

فصل هشتم

مدیریت پسمندی‌های آزمایشگاهی

مدیریت پسمندی‌های آزمایشگاهی

مقدمه

مدیریت پسمندی‌های آزمایشگاهی یکی از چالش‌های زیست محیطی است و مدیران آزمایشگاه‌ها به عنوان مسئول مرکز تولیدکننده این گونه پسمندی‌ها، مسئولیت طراحی نحوه اجرای تمامی مراحل فرآیند مدیریت پسمند را به عهده دارند. هدف از مدیریت پسمند، پیش‌گیری از انتقال عوامل بیماری‌زا به کارکنان، بیماران، جامعه و محیط زیست است که اهمیت ویژه‌ای دارد. مسئول این‌نمی مسئولیت نظارت بر اجرای صحیح تمامی مراحل مدیریت پسمند را عهده دار می‌باشد.

در این راهنمای پس از ارایه تعاریف مربوط به انواع پسمندی‌ها و مراحل مختلف جمع‌آوری و دفع آن‌ها شامل بررسی، نکات این‌نمی مربوط به جداسازی، آمایش در محل، طبقه‌بندی، بسته‌بندی، ذخیره‌سازی، حمل و خنثی‌سازی یا دفع، کنترل کیفیت و ثبت اسناد مربوطه با توجه به شرایط و امکانات موجود آزمایشگاه‌های کشور برای اطلاع مدیران آزمایشگاه‌های تشخیص پزشکی به تفضیل بیان می‌گردد. بدیهی است تدوین راهنمای جامع و کامل و منطبق با استانداردهای جهانی با توجه به شرایط و امکانات کشور بهدلیل سخت‌گیرانه بودن این استانداردها و همچنین دامنه فعالیت و تجهیزات آزمایشگاه‌های کشور در حال حاضر امکان‌پذیر نیست، لذا در این راهنمای سعی شده حتی امکان ضمن رعایت پایین‌ترین سطوح استاندارد، روش‌های کاربردی به کاربران منتقل شده و همچنین شیوه آموزش این راهنمای مثال‌های کاربردی توضیح داده شود.

در برنامه مدیریت پسمند، مراحل مختلف باید به نحوی طراحی و اجرا شود که اولاً مسئول آزمایشگاه اطمینان حاصل نماید که سلامت کارکنان، جامعه و محیط زیست در معرض خطر قرار نمی‌گیرد، ثانیاً تمامی مراحل کار و شرح وظایف افراد مسئول اجرای برنامه مشخص و مستند شود و ثالثاً مطابق با تمامی قوانین و مقررات دولتی از جمله قانون مدیریت پسمند مصوب مجلس شورای اسلامی مورخ ۸۳/۲/۱۵ باشد.

تعاریف پایه

تشکیلات مدیریت پسمند

شامل سه دسته اصلی تولیدکنندگان (آزمایشگاه‌های تشخیص پزشکی بخش‌های دولتی و خصوصی و مراکز تحقیقاتی و غیره)، حمل‌کننده‌ها و موسسات مجری برنامه دفع و انهدام پسمندی‌ها است.

تولیدکننده‌های پسماند

به مرکزی اطلاق می‌گردد که فعالیت‌های آنها منجر به تولید پسماندهای خطرسازی می‌گردد که به سلامت انسان و محیط زیست لطمہ وارد می‌سازد و بنابراین تعريف صرف ایجاد این نوع پسماند باعث می‌گردد این موسسه در این رده قرار گیرد و عموماً تعداد و نوع پسماندها تولیدشده را در بر نمی‌گیرد. ضمناً براساس قانون مدیریت پسماندها مصوب سال ۱۳۸۳ مجلس شورای اسلامی مسئولیت جمع‌آوری و دفع پسماندها بر عهده تولیدکننده است.

حملکننده‌های پسماند

شرکت حملکننده پسماندها باید برای جابجایی آنها از مراکز ذیصلاح و قانونی کشور مجوز دریافت نمایند. حملکننده‌ها نیز مانند تولیدکننده‌ها در قبال بسته‌بندی، طبقه‌بندی، حمل، پیگیری ثبت اسناد و ارایه گزارش از محل بارگیری و مدارک تحويل پسماندها و در نهایت تایید مدارک دال بر تحويل آن به مراکز دفع و انهدام پسماندها، مستکلیت دارند.

با توجه به شرایط موجود در کشور حملکننده‌های پسماند سه نوع هستند:

۱- حملکننده پسماندهای معمولی

۲- حملکننده پسماندهای عفونی که مسئولیت حمل پسماندهای عفونی را به عهده دارند. آزمایشگاه‌ها موظفند با توجه به تدوین آیین‌نامه اجرایی مدیریت پسماندهای عفونی، مستندات حمل و نقل و تاییدیه آنها را از این مراکز پیگیری نمایند.

۳- حملکننده پسماندهای پرتوزا که در حال حاضر مسئولیت آن بر عهده سازمان انرژی اتمی است.**موسسات مجری برنامه آمایش و انهدام پسماند**

کارخانه‌ها یا مکان‌های مجاز برای بازیافت و انهدام پسماندها با روش‌های دفن یا سوزاندن یا روش‌های دیگر اقدام می‌نمایند. این موسسات باید از مراکز ذیصلاح و قانونی کشور مجوز مربوطه را دریافت نمایند. این مراکز علاوه بر آن، مسئولیت ثبت اسناد و ارایه گزارش برای حمل پسماند به حملکننده‌ها و تایید اسناد مربوط به دریافت پسماند برای مراکز تولیدکننده را بر عهده دارند.

در حال حاضر سه نوع مرکز انهدام در کشور وجود دارد:

۱- مرکز انهدام پسماندهای معمولی که شهرداری‌ها مجوزهای مربوطه را صادر نماید.

۲- مراکز آمایش پسماندهای عفونی که در شرف تاسیس هستند. با توجه به مصوبات، پسماندهای عفونی پس از انتقال پسماند با روش استاندارد از مراکز تولید، جهت سوزاندن و در نهایت دفن آنها به این مراکز آورده می‌شود. این مراکز موظفند مستندات مربوط به تولید پسماندهای عفونی در هر مرکز که توسط مرکز حمل و نقل به این مراکز تحويل می‌گردد را تایید و یک نسخه آن را مجدداً توسط مرکز حمل و نقل به مرکز تولیدکننده عوتد نماید.

۳- مرکز آمایش پسماندهای پرتوزا که مسئولیت آن در حال حاضر بر عهده سازمان انرژی اتمی است که مراکز تولید کننده موظفند مستندات مربوطه را با توجه به توصیه‌های سازمان آماده نمایند.

آمایش یا تصفیه (Treatment)

فرآیندی است که باعث کاهش میکروارگانیسم‌ها تا حدی می‌شود که نتواند باعث بروز بیماری گردد.

آلودگی زدایی

شامل هر فرآیندی است که باعث حذف یا کشتن میکروارگانیسم‌ها می‌گردد. همچنین این اصطلاح در موارد حذف یا خنثی‌سازی مواد شیمیایی و مواد پرتوزای خطرناک نیز به کار گرفته می‌شود.

اسناد و سوابق انهدام پسماند

نوعی سند یا اعتبارنامه است که در آن نوع پسماندهای خطرآفرین، مقدار، حجم، ساعت تحويل، زمان انهدام، نام تولیدکننده، نام حملکننده، نام موسسه دفع و انهدام پسماند، مشخص گردیده است که در چهار نسخه تدوین می‌گردد که سه نسخه برای سه گروه بالا و نسخه چهارم پس از تایید حملکننده و موسسه دفع و انهدام پسماند مجدداً به تولیدکننده ارجاع داده می‌شود تا جهت نگهداری سوابق و ارایه به مراکز ذیربیط (امور آزمایشگاه‌های دانشگاه مربوطه یا بازرگانی سازمان محیط زیست که مسئولیت نهایی کنترل این فرایند به عهده آنان است)، در محل تولید بایگانی گردد.

أنواع پسماندهای آزمایشگاهی

- ۱- پسماندهای معمولی یا بدون خطر(عادی یا خانگی)
- ۲- پسماندهای شیمیایی
- ۳- پسماندهای عفونی
- ۴- پسماندهای تیز و برنده عفونی و غیرعفونی
- ۵- پسماندهای پرتوزا
- ۶- پسماندهای آسیب‌شناسی تشریحی
- ۷- پسماندهای ترکیبی خطرناک

• مواد سرطان‌زا

در خصوص این مواد، باید به شاخص‌های ارایه شده توسط سازمان جهانی بهداشت توجه نمود به طور مثال بنزن، فرمالین، کلروفرم، فرمالدئید، اتیل کاربامات، تری کلرواتیلن، اتیدیوم بروماید، کادمیم و همه مواد شامل آن، تتراکلریدکربن، دی کلروبنزن و دی کلرواتان در این گروه قرار می‌گیرند.

• مواد سمی

مواد شیمیابی مانند فلزات سمی، جیوه و تمامی مواد شامل آن، سرب و تمامی مواد شامل آن، کلشیسین، کافین، آرسنیک آنیلن، گلوتارآلدئید، سولفیدهیدروژن، فنل سدیم آزادی، سدیم سیانید، سدیم فلورید، گزیلن، فلزات سنگین، بینی‌های کلر و فلور، سیانیدها و آفت‌کش‌ها در دسته مواد سمی قرار می‌گیرند. این مواد اثرات زیان‌آور شدید به دنبال تنفس، خوردن یا تماس پوستی با مقادیر کم به وجود می‌آورند.

• حللاهای هالوژن شامل هالوتان، اتیلن کلرید کلروفرم، کربن تتراکلرید، تریکلرواتان، تریکلرواتیلن هستند.

مواد شیمیابی که در دسته‌های فوق قرار نمی‌گیرند عمدتاً در دسته ضایعات شیمیابی کم خطر قرار دارند.

۳- پسماندهای عفونی

آن دسته از پسماندهای آزمایشگاه که آلوده به یک عامل میکروبی باشند و منشا آلودگی گردند، پسماندهای عفونی نامیده می‌شوند که شامل ضایعات پاتولوژیک (هر چیز آلوده به مایعات بدن، خون، اعضای بدن به دنبال جراحی، کالبدگشایی و بافتبرداری)، فرآورده‌های خونی انسانی و حیوانی (سرم، پلاسمما، خون و غیره)، فرآورده‌های بیولوژیک (در مراکز تحقیقاتی) و مدفوع هستند. با توجه به اهمیت مسئله وسایل تیز و برزنه (مانند سوزن‌های مورد استفاده، سرنگ‌های استفاده شده، چاقوی جراحی، بی‌پت آزمایشگاهی، شیشه‌های مصرفی برای خون و سرم، لامل و لامهای شیشه‌ای مصرفی) به دلیل آلودگی در دسته‌ای جدائگانه قرار می‌دهند.

۴- پسماندهای تیز و برزنه

شامل آن دسته از مواد هستند که به علت شکل و سختی آن‌ها موجب آسیب جدی و پارگی اعضای بدن می‌گردند. این گونه پسماندها می‌توانند آلوده یا غیر آلوده باشند. در صورت وجود آلودگی، این گونه پسماندها علاوه بر خطربریدگی و پارگی خطر انتقال عفونتها را نیز ایجاد می‌نمایند. این دسته شامل سوزن‌ها، سرنگ‌های مصرفی، شیشه‌ها و لامهای مصرفی، ظروف شیشه‌ای شکسته، لاستیک‌های نوک‌تیز، چوب و فلزات هستند. گرچه این مواد می‌توانند در هر یک از انواع

عبارت است از پسماندهایی که خطرات اساسی و زیان‌باری برای سلامت انسان یا محیط زیست ایجاد نمی‌کند مانند پسماندهای شهری که به سه دسته جامد، گاز و مایع تقسیم می‌شوند. جامدات ضایعات مواد غذایی و غیره هستند. ضایعات شیشه‌ای شکسته و پلاستیک و فلزات نوک‌تیز در این گروه قرار نمی‌گیرد. ضایعات مایع عمدتاً دود سیگار و گازهای CO₂ و غیره را شامل می‌شود.

۲- پسماندهای شیمیابی

شامل تمامی مواد و حللاهای شیمیابی، محتویات کیت‌های آزمایشگاهی و معرفها هستند که به دو دسته کم خطر و پرخطر تقسیم می‌شوند: پسماندهای شیمیابی پرخطر یا خطرآفرین شامل آن دسته از مواد شیمیابی می‌گردند که یکی از ویژگی‌های قابلیت احتراق و انفجار، فرسایندگی، واکنش زا بودن، سمی‌بودن، ناپایداری، سوزش‌آور و سرطان‌زا بودن را دارا باشند. باید در هر محلی که این مواد تولید یا مصرف می‌شوند فهرست یا جدولی از اطلاعات اینمی این مواد که نشان‌دهنده مشخصات مواد شیمیابی خطرناک و اطلاعات اینمی مربوط به آنها باشد وجود داشته باشد.

• مواد شیمیابی قابل احتراق

موادی مانند استون‌ها، الکل‌ها، پراکسیدها و نیتریت‌ها، زایلن، بنزن، تولوئن و استالدئید که دمای افزوش کمتر از ۶۰°C داشته باشند در دسته مواد شیمیابی قابل احتراق قرار می‌گیرند.

• مواد شیمیابی قابل انفجار

موادی که واکنشی بوده و غیرثابت هستند و به سرعت تغییر شیمیابی می‌دهند و این تغییرات می‌تواند در اتمسفر و فشار نرمال اتفاق افتد مثل: هیدرازین‌ها، اسیدپیکریک در شکل خشک شده و اتر.

• مواد شیمیابی فرساینده

موادی که دارای $pH \geq 12/5$ و $pH < 2$ بوده و توان سایش آهن (استیل) بیشتر از ۰/۲۵ در سال در اتمسفر $130^{\circ}F$ را داشته باشند مانند اسیدهای معدنی. این مواد قدرت تخریب غیرقابل رویت یا تغییرات معمولاً غیرقابل برگشت در نسوج بدن در محل تماس را دارند.

• مواد شیمیابی واکنش زا

موادی مانند پراکسیدها، سولفات‌ها، اسیدفسفر، هیدریدسدیم و منوكسیدسدیم که بی ثبات بوده و آمادگی واکنش به خصوص با آب را داشته باشند در این دسته قرار می‌گیرند.

۳- از نکات مهم دیگر تفکیک و جداسازی پسماندها در محل تولید است به گونه‌ای که پسماندهای مختلف با یکدیگر ترکیب نشوند. لازم به ذکر است هر گونه ترکیب دو یا چند نوع پسماند میزان خطر آفرینی آن را افزایش می‌دهد، به گونه‌ای که در یک برنامه جامع مدیریت پسماند، در رابطه با پسماندهایی که ترکیبی از دو یا چند نوع پسماند (شیمیایی، عفونی، پرتوزا) هستند، باید استانداردهای سخت‌گیرانه‌ای به کار گرفته شود.

در ادامه راهنمای مدیریت انواع پسماندهای آزمایشگاهی شامل پسماندهای معمولی، شیمیایی، عفونی و پرتوزا مورد اشاره قرار می‌گیرد

۲۶- اصول مستندسازی و مستندات در آزمایشگاه پژوهشکی
پسماندها و یا ترکیبی از آن‌ها قرار گیرند اما با توجه به پیچیدگی امر فقط در این راهنمای بخش مربوط به پسماندهای تیز و برندۀ عفونی بحث می‌گردد.

۵- **پسماندهای پرتوزا**
هر نوع ماده جامد، مایع یا گاز که از خود پرتوهای یون‌ساز گسیل کند، پسماند پرتوزا خوانده می‌شود. انواع این پرتوها عبارتند از: آلفا، بتا، اشعه ایکس، پرتو نوترون و پروتونی، الکترون‌های با سرعت بالا و سایر ذرات هسته‌ای. این ضایعات به صورت شیشه، پلاستیک، کاغذ، مایعات مخلوط، مایعات، ادرار، مدفعه، خون، بافت، لاشه حیوانات، طروف کشت سلولی، ایزوتوپ‌های پرتوزا و غیره هستند.

۶- **پسماندهای آسیب شناسی تشریحی**
این پسماندها شامل نمونه و بلوك‌های بافتی، مواد شیمیایی از جمله گزیل و الکل، لامهای سیتولوژی و پاتولوژی و انواع تیغه‌ای جراحی و یک بار مصرف و ... می‌باشد.

۷- **پسماندهای ترکیبی خطرناک**
این گونه پسماندها می‌توانند ترکیبی از پسماندهای عفونی، شیمیایی و پرتوزا باشد که بیشتر در مراکز تحقیقاتی تولید شده و مدیریت آن پیچیده می‌باشد.

نکات کلی

۱- در این نوشتار سعی گردیده است با تدوین راهنمای مدیریت پسماندهای آزمایشگاهی، الگویی به کاربران ارایه گردد تا هر یک از مسئولین آزمایشگاه با مطالعه آن، قادر باشند راهنمای کاربردی مناسبی را برای مرکز خود تدوین نمایند.

۲- برای اجرا و تدوین یک برنامه مدیریت پسماند باید نکات ذیل را مدنظر داشت:

- انتصاب فردی برای اداره و نظارت بر برنامه مدیریت پسماند
- به کارگیری نکات و اصول ایمنی بخصوص درمورد پسماندهای خطرآفرین
- به کارگیری برنامه راهبردی مبتنی بر کاهش پسماند شامل استفاده از روش‌های نوین، بازیافت و استقرار برنامه کاهش‌دهنده اشتباهات، جایگزین کردن مواد پرخطر با مواد کم خطر، کاهش انبارش مواد پرخطر در محل
- تدوین برنامه کاربردی مدیریت پسماند براساس نیازها و امکانات مرکز

➤ تشکیل کمیته ایمنی و کنترل عفونت
➤ توسعه برنامه‌های مدیریتی، آموزشی، پیش‌بینی و ایمنی همراه با مستندسازی
➤ نگهداری اسناد و اظهارنامه‌ها بالاخص در رابطه با مراحل اجرا شده در خارج از آزمایشگاه

راهنمای اصول مدیریت پسماندهای شیمیایی

کاهش پسماندهای شیمیایی

این بخش شامل اقدامات کلی جهت کاهش پسماندها است که عبارت از کاهش منابع تولید، توزیع و بازنگری مواد موجود، تغییر روش (مثلاً استفاده از جایگزین به جای گزین، فرمالین و اسید کرومیک)، ارزیابی دوره‌ای و استفاده از روش‌های نوین از جمله بازیافت (Recycling) درخصوص نقره، گزین، الكل، فرمالین و غیره است. در این بخش هر آزمایشگاه با توجه به محدوده فعالیت می‌تواند این روش‌ها را به تفصیل بیان و در دستورالعمل تهیه شده توسط آن مرکز گنجانده شود.

بررسی پسماندهای شیمیایی و رعایت اصول ایمنی

همان‌طور که در مبحث تعریف پسماندهای شیمیایی ذکر شد، پسماندهای شیمیایی در آزمایشگاه عمده‌تا از نوع کم خطر است که از باقیمانده‌های محلول‌ها و کیت‌ها حاصل شده است. لذا در موقع جمع‌آوری این دسته از پسماندها، اصول کلی ایمنی باید رعایت گردد. در موقع کار و جمع‌آوری پسماندهای شیمیایی خطرناک علاوه بر اصول کلی ایمنی باید با توجه به نوع ماده به استفاده از اصول ایمنی خاص نیز توجه گردد. مثلاً در خصوص فرمالین، حتی‌المقدور استفاده از دستگاه تهویه، ماسک، حفاظت صورت، دستکش و کار در هود مخصوص بخار توصیه می‌گردد. در جمع‌آوری بازها و الكل‌ها و اسیدهای غلیظ و غیره علاوه بر استفاده از دستکش‌های مقاوم و ماسک، توجه به این نکات ضروری است:

۱- جهت رقیق کردن و جداسازی، باید دقیق کرد که قبل از رقیق‌سازی با هم ترکیب نگردد.

۲- از ریختن آب بر روی آن‌ها پرهیز شود بلکه آن‌ها به آهستگی بر آب اضافه شوند.

۳- اصول ایمنی در خصوص جلوگیری از آتش‌سوزی مواد شیمیایی قابل اشتعال به کار گرفته شود. هنگام کار با مواد شیمیایی خطرناک استفاده از وسایل حفاظتی مخصوص شامل دستکش‌های مناسب، روپوش و عینک محافظت ضروری است. در موقع انتقال پسماندهای شیمیایی فرار استفاده از ماسک اکسیژن و در صورت عدم دسترسی، استفاده از تهویه مناسب پیشنهاد می‌گردد. به علاوه کارکنان آزمایشگاه باید از نحوه دفع مواد شیمیایی خطرناک در طی کار اطلاع کامل داشته باشند و مطمئن باشیم که مدیریت آمایش این مواد به طریقی که برای سلامت انسان‌ها و محیط زیست، خطرناک نباشد انجام می‌گردد.

راهنمای اصول مدیریت پسماندهای معمولی

به حداقل رساندن تولید پسماند

در یک برنامه مدیریت پسماند باید تولید پسماندهای معمولی به حداقل برسد.

جداسازی پسماندهای معمولی

همان‌طور که در موارد مختلف در این راهنمای تاکید شده، در برنامه مدیریت پسماند مهم‌ترین اولویت، جداسازی پسماندهای معمولی از پسماندهای شیمیایی، عفنونی، پرتوزا و ضایعات برنده است. همچنین باید در این برنامه پسماندهای معمولی جامد مثل روزنامه، بطری‌ها، ورقه‌های آلومینیومی و غیره از پسماندهای غیرجامد جدا گردد. مواد برنده مشکوک به هرگونه آلودگی نیز در این مرحله جدا گردیده و مطابق بند مربوطه در این راهنمای جهت دفع آماده می‌گرددند.

حمل و جابه‌جایی پسماندهای معمولی

هر پسماند آزمایشگاهی آلوده که طبق اصول صحیح (کنترل صحت فرآیند سترون‌سازی با استفاده از نشانگرهای مربوطه) آمایش شود، پسماند معمولی محسوب می‌گردد.

آمایش پسماندهای معمولی

ظروف شیشه‌ای و پلاستیکی محتوى محلول‌های کیت‌ها، حلal‌ها و نشانگرها به شرط عدم آلودگی به مواد عفنونی یا پرتوزا پس از شستشو با پسماندهای جامد دفع می‌گردد.

مستندات در برنامه مدیریت پسماندهای معمولی

- تدوین برنامه راهبردی مرکز در خصوص تفکیک پسماندهای معمولی از دیگر پسماندها
- تدوین برنامه راهبردی مرکز در خصوص تفکیک پسماندهای معمولی
- تدوین برنامه راهبردی مرکز در افزایش مشارکت کارکنان و مراجعین در اجرای برنامه تفکیک پسماندها
- تدوین برنامه‌های کاهش پسماند

جداسازی و آمایش پسماندهای شیمیایی

جداسازی پسماندهای شیمیایی پرخطر از پسماندهای شیمیایی کم خطر مهم‌ترین توصیه در این بخش است.

پسماندهای شیمیایی کم خطر را می‌توان با توجه به حجم تولیدی آن، در محل تولید به طور مستقیم پس از رقیق‌سازی با آب از راه یک چاهک اختصاصی (پیشنهاد می‌شود که این چاهک در محلی نزدیک به تولید، مثلا در بخش بیوشیمی باشد) در سامانه فاضلاب دفع نمود یا در صورت لزوم در یک ظرف شیشه‌ای یا پلاستیکی (بسته به نوع مواد) ابتدا ذخیره نمود و سپس جهت دفع در فاضلاب آماده گردد. بعضی حلال‌ها و مواد شیمیایی را از طریق تقطیر یا فیلتراسیون می‌توان مورد بازیافت قرار داد.

راه دیگر آمایش به کاربردن روش‌هایی است که خطرات پسماندها را کمتر و دفع آن‌ها را آسان‌تر می‌کند، مثلا خنثی‌سازی اسیدها که دفع بهداشتی آنها به درون فاضلاب را امکان‌پذیر می‌نماید.

مواد شیمیایی پرخطر با توجه به ماهیت آن از ابتدا در ظروف شیشه‌ای یا پلاستیکی مطابق با توضیحات در بند بسته‌بندی، جدا می‌گردد. به طور کلی مواد قابل پراکسیدشدن، اکسیدکننده‌ها، سرطان‌زا و هیدروکربن باید از سایر مواد جدا گردند. علاوه بر مواد شیمیایی پرخطر حتما باید برچسب‌های مشخصی به صورت مناسبی نشانه‌گذاری شوند و از ریختن آنها به داخل چاهک دستشویی و فاضلاب‌ها خودداری شود. در جدول ۱-۸ روش‌های آمایش مواد شیمیایی مختلف ذکر گردیده است:

جدول ۱-۸: پسماندهای شیمیایی و روش‌های آمایش آن‌ها

| مواد شیمیایی که به صورت رایج استفاده می‌شوند | روش آمایش (دفع) توصیه شده |
|---|---|
| داخل چاهک دستشویی (فاضلاب) دفع شود. | اسیداستیک٪۱۰ |
| داخل چاهک دستشویی (باید آب رقیق شود) دفع شود. | اسیدوفوشن٪۱ |
| در صورت امکان جمع آوری شود. | سرم آلبومین گاوی |
| مقادیر کم آن از طریق چاهک دستشویی (فاضلاب) قابل دفع است. | بوتانول |
| در فاضلاب دفع شود. | بافر بی کربنات (٪۰۲ مولار) |
| در داخل آب رقیق شود. | کازتین٪۵ در محلول بافر شده فسفات |
| محالول بی خوبی سترون شده بایش می‌تواند داخل فاضلاب دفع شود. | محالول بی رنگ کننده کلرین |
| داخل چاهک دستشویی (فاضلاب) دفع شود. | مواد بی رنگ کننده کلرین یا میکروارگانیسم‌ها |
| مقادیر کم به شکل رقیق شده داخل فاضلاب دفع شود و یا در صورت امکان جمع آوری گردد. | دی‌اتل پیروکربنات (DEPC)٪۰-۵(DMSO) |
| داخل چاهک دستشویی (فاضلاب) دفع شود. | Echinacea |
| از طریق جمع آوری مواد شیمیایی دفع شود. | آنزین |
| مقادیر کم آن از طریق چاهک دستشویی (فاضلاب) دفع شود. | اتانول |
| از طریق فاضلاب، با آب رقیق شود. | اتیدیوم بروماید (مقادیر کم در بافر) |
| از طریق جمع آوری مواد شیمیایی دفع شود. | فومالین سز روشن٪۱۰ |

ادامه جدول ۱-۸: پسماندهای شیمیایی و روش‌های آمایش آن‌ها

| روش آمایش (دفع) توصیه شده | مواد شیمیایی که به صورت رایج استفاده می‌شوند |
|--|---|
| محلول‌های رقیق شده آن، با آب رقیق شود. | فرمالدئید |
| شکل غلیظ آن، از طریق روش جمع آوری مواد شیمیایی جمع و دفع شود. | فرمالدئید |
| از طریق فاضلاب (با آب رقیق شود) دفع شود. | فرمامید با غلطت زیر٪۱ |
| جمع آوری شده و از طریق ظرف مخصوص زباله‌های خطر زیستی دفع شود. | گلوتارآلدئید |
| جمع آوری شده و از طریق ظرف مخصوص زباله‌های خطر زیستی دفع شود. | هماتوكسیلین |
| از طریق چاهک دستشویی با آب رقیق و سپس دفع شود. | اسید کلریدریک٪۱ |
| از طریق چاهک دستشویی با آب رقیق و سپس دفع شود. | اسید سولفوریک ٪۳H2O2 |
| مقادیر کم آن از طریق فاضلاب (چاهک دستشویی) قابل دفع است. | ایزوپروپانول |
| از طریق فاضلاب (با آب رقیق شود) دفع شود. | FCS/PMH |
| اگر با آب رقیق شود می‌تواند از طریق فاضلاب دفع شود. | متانول |
| از طریق چاهک دستشویی، با آب رقیق و سپس دفع شود. | بافر با متانول٪۲۰ |
| از طریق چاهک دستشویی، با آب رقیق و سپس دفع شود. | Paeonia formula |
| از طریق چاهک دستشویی، با آب رقیق و سپس دفع شود. | (PBS) محلول بافر شده فسفات٪۰۰۶Tween+PBS |
| از طریق چاهک دستشویی، با آب رقیق و سپس دفع شود. | اسید پریویدیک٪۱ |
| مقادیر کم آن از طریق چاهک دستشویی قابل دفع است. | فسفومولیبدیک اسید٪۱ |
| از طریق جمع آوری مواد شیمیایی دفع شود. | ٪۱PonCeu de Xylidine |
| مقادیر کم آن از طریق چاهک دستشویی (فاضلاب) قابل دفع است. | Rehmania 6 Formula |
| از طریق چاهک دستشویی، با آب رقیق و دفع شود. | محلول شیفر |
| سدیم دودسیل سولفات٪۰۰۱ | سدیم دودسیل سولفات |
| از طریق فاضلاب با آب رقیق و دفع شود. | بافر٪۱ سدیم دودسیل سولفات (SDS) |
| از طریق فاضلاب با آب رقیق و سپس دفع شود. | بافر تریس EDTA |
| چنانچه با رنگ بر یا اتوکلاؤ ضدغونه شده از طریق فاضلاب دفع شود. | محیط کش نسبجی با FCS٪۰۱/ (سرم جنین گوساله) |
| از طریق چاهک دستشویی (فاضلاب) با آب رقیق و سپس دفع شود. | ٪۰ Tween-20 |
| از طریق جمع آوری مواد شیمیایی دفع شود. | Weigerts هماتوکسیلین آهن |
| از طریق ظرف مخصوص زباله‌های خطر زیستی دفع شود. | زل آگاروز با اتیدیوم بروماید |
| از طریق ظرف مخصوص زباله‌های خطر زیستی دفع شود. | پلی‌اکلریل آمید (پلی و غیرپلاریزه) |
| جمع آوری و دفع از طریق جمع آوری مواد شیمیایی صورت پذیرد. | سیکلوهگرامید |
| از طریق RMO دفع شود. | DMSO |
| از طریق ظرف مخصوص زباله‌های خطر زیستی دفع شود. | فایکول |
| از طریق ظرف مخصوص زباله‌های خطر زیستی دفع شود. | فرمامید (Formamide)(مقادیر زیاد با درصد بالا) |
| از طریق ظرف مخصوص زباله‌های خطر زیستی دفع شود. | فنل / کلروفرم |
| از طریق ظرف مخصوص زباله‌های خطر زیستی دفع شود. | سیلیکون |
| جمع آوری و دفع از طریق جمع آوری مواد شیمیایی صورت پذیرد. | هیستولن (Histolene) |

بسیاری از پسماندهای شیمیایی نباید به داخل فاضلاب دفع شوند که از جمله مهم‌ترین آن‌ها به

شرح ذیل است:

► حلال‌های اشتعال زا: استون، بنزن، متانول، اتانول، گزین، استونیتریل
► حلال‌های هالوژنه: کلروفرم، تراکلریدکربن، دی کلروماتان، تری کلرواتان، فرئون (Freon)

► اسیدها: اسید پرکلریک، اسید هیدروکلریک، اسید سولفوریک، تری کلرواستیک اسید، اسیدفسفریک، اسیدنیتریک
► بازها: هیدروکسیدآمونیوم، هیدروکسیدسدیم

► فلات سنگین: آرسنیک، باریم، کرومیوم، سرب، روی، منگنز، نیکل، مولیبدات، نقره، مس
► مواد شیمیایی سمی: آزاید، آکریل آمید، فرمالدئید، سولفیدها، فنل، هیدرازین، سیانیدها، هماتوکسیلین ارلیخ

► مواد متفرقه: روغن‌ها ...
► به علاوه تمامی محلول‌هایی که حاوی جیوه هستند، نباید به داخل فاضلاب دفع شوند. در ضمن تا از محتويات مواد شیمیایی خریداری شده با نام تجاری مطمئن نشدید، هرگز آنها را به داخل فاضلاب دفع نکنید.

مواد شیمیایی ذیل به عنوان غیرخطناک در نظر گرفته می‌شوند و بعد از خنثی‌سازی می‌توانند به داخل فاضلاب دفع شوند شامل:

● مواد آلی:

استات‌ها: (سدیم، پتاسیم، کلسیم و آمونیوم)

اسیدهای آمینه

اسیدنیتریک و نمک‌های سدیم، پتاسیم، منیزیم، کلسیم و آمونیوم

اسیدلاکتیک و نمک‌های سدیم، پتاسیم، منیزیم، کلسیم و آمونیوم

قندها: مثل گلوکز، لاکتوز، فروکتوز، سوکروز و مالتوز

● مواد غیر آلی (معدنی):

بی‌کربنات‌ها (سدیم، پتاسیم)

یدیدها (سدیم، پتاسیم)

سیلیکات‌ها (سدیم، پتاسیم، منیزیم، کلسیم)

بورات‌ها (سدیم، پتاسیم، منیزیم و پتاسیم)

فلوریدها (کلسیم)

اکسیدها (سدیم، منیزیم، کلسیم، آلمونیوم، آهن، سیلیسیوم)

سولفات‌ها (سدیم، پتاسیم، منیزیم، کلسیم، آمونیوم)

فسفات‌ها (سدیم، پتاسیم، منیزیم، کلسیم و آمونیوم)

جدول ۸-۲: نکات مهم ارزیابی و نگهداری برخی از مواد شیمیایی

| نام ماده | خواص شیمیایی و موارد توجه |
|-------------------------------|---|
| استیک اسید، گلاسیال | دارای خطر متوسط آتش‌سوزی، در ظروف PVC نگهداری شود، هرگز در نزدیکی نتریک اسید قرار نگیرد. |
| استون | خطر آتش‌سوزی با نقطه احتراق پایین در مقادیر کم نگهداری گردد. |
| کلریدآلومینیوم بدون آب | واکنش دهنده با آب با خواص خورنده‌است. |
| هیدروکسیدآمونیوم | در هنگام پخش قطرات دارای عوارض و خطرات تنفسی است در ظروف با پوشش PVC خریداری و نگهداری شود. |
| سولفید آمونیوم | دارای بخارات سمی است. |
| باریم و مواد محتوی ترکیبات آن | بهتر است به صورت محلول‌های از قبل رقیق شده خریداری شود. |
| بنزن | کارسینogen و دارای خطرآتش‌سوزی است. |
| پرائسید بنزن | در صورت خشک شدن دارای خواص انفجاری است، ممکن است خودبخود منفجر شود. |
| (Bromine) | بسیار سمی و با خواص خورنده‌گی بالا، ممکن است دچار انفجار خودبخودی شود. |
| دی‌سولفید کربن | خواص آتش‌سوزی شدید، با مایع افزوش ۲۲°F-دارد. |
| (Collodion) | خواص آتش‌سوزی شدید دارد. |
| اتیل اتر | دارای خواص آتش‌سوزی شدید، ممکن است ایجاد پرائسیدهای حساس شوک‌زا کند. |
| اسیدهیدروکلریک | دارای خواص پاشیدگی و خطرناک در هنگام تنفس، باید در بطری‌های پوشیده با PVC خریداری شود. |
| | باید محلول‌های از قبل رقیق شده خریداری شود و از ذخیره سازی مقدار زیاد آن خودداری شود. |
| | نباید در نزدیکی فرمالدئید نگهداری شود. |
| سولفید هیدورژن | سمی و قابل اشتعال |
| سرب و تمام ترکیبات سرب دار | دارای خواص سمی بر اعضای مختلف مثل تولید مثل، خون سازی و سرطان‌زا |
| پودر منیزیم | بسیار قابل اشتعال است. |
| اسید جیوه | به شدت سمی است باید در زیر هود مخصوص غبار حرارت داده شود. |
| | (از مصرف جیوه به علت خواص سمی و قیمت بالای دفع زیاله آن خودداری شود) |
| اسیدنیتریک | خورنده و اکسیدکننده، در مقادیر کم خریداری شده و در ظروف پوشیده با PVC نگهداری گردد. |
| اسیدپرکلریک | خرانچهار و آتش‌سوزی وجود دارد. |
| فنل | بسیار سمی، به سرعت از طریق پوست جذب می‌شود. |
| فنل تیوكاربامید | بسیار سری |
| فسفر قرمز | با خطر بالای آتش‌سوزی، جذب کننده آب، با نیمه عمر کوتاه |
| فسفر زرد | واکنش دهنده با هوا |
| فنوکسید فسفر | واکنش دهنده با آب، خورنده، با نیمه عمر کوتاه |
| اسید پیکریک | در صورت خشک شدن ممکن است منفجر شود. |
| پتاسیم | اکسیدکننده قوی است. |

ادامه جدول ۲-۸: نکات مهم ارزیابی و نگهداری برخی از مواد شیمیایی

| نام ماده | خواص شیمیایی و موارد توجه |
|-----------------|--|
| سیانیدپتالیسم | به شدت سمی است. |
| سدیم | واکنش دهنده با آب، در یک ظرف دیگر قرار می‌گیرد و در برابر محلول محتوی آن به شدت سمی است. |
| سدیم آزاد | سیانیدسدیم |
| سیانیدسدیم | به شدت سمی است. |
| فلورید سدیم | به شدت سمی است. |
| سولفید سدیم | به شدت سمی است. |
| اسیدسولفوریک | در مقادیر کم در مظروفهایی با پوشش PVC خردباری شود. |
| تراهیدر فوران؟؟ | تولید کننده پراکسیدها است. |
| تیوره | به شدت سمی و کارسینوژن است. |
| تولوئن | با خطر آتشسوزی همراه است. |
| تری کلرواتیلن | کارسینوژن است. |
| گریلن | سمی و با خطر آتشسوزی همراه است. |
| بودر فلز روی | با خطر آتشسوزی همراه است. |

بسته‌بندی

همان‌طور که قبل این شد پسماندهای شیمیایی کم خطر را می‌توان به‌طور مستقیم با رقیق‌سازی با آب در فاضلاب اختصاصی (مثلاً در بخش بیوشیمی) دفع نمود. بدیهی است که این پسماندها که در آزمایشگاه بیشترین حجم تولید را به خود اختصاص می‌دهند نیاز به بسته‌بندی و در نهایت ذخیره و مراحل خنثی‌سازی درخصوص پسماندهای شیمیایی پرخطر، بسته‌بندی توصیه می‌گردد. با توجه به نکات ایمنی، حتی‌المقدور با تدوین یک برنامه خنثی‌سازی در مورد روش‌های فیزیکی و شیمیایی در هر مرکز، پسماندهای شیمیایی پرخطر از طریق فاضلاب یا روش‌های دیگر مطابق منابع معتبر در محل دفع گردد. فقط ذکر این نکته ضروری است که در صورت ذخیره‌سازی پسماندهای شیمیایی، جنس ظرف جمع‌آوری پسماند باید مناسب با آن ماده باشد. مثلاً پلاستیک مقاوم برای حلال‌ها و یا ظروف شیشه‌ای برای اسیدهای معدنی. در خارج از کشور مواد کارسینوژن و شیمی درمانی را جهت انتقال به پسماندسوز در داخل کیسه‌های پلی‌اتیلن در جعبه burn box قرار می‌دهند. روش‌های مختلف خنثی‌سازی در منابع NCCLS موجود است که آزمایشگاهها می‌توانند به طور داوطلبانه این روش‌ها را مورد استفاده قرار دهند. آزمایشگاه باید محلی امن و مطمئن برای ذخیره پسماندهای شیمیایی تا هنگام دفع قطعی آن داشته باشد

حمل و نقل تا آمایش نهایی پسماندهای شیمیایی

در برنامه مدیریت پسماند موسسه حمل و نقل باید مجهز به محفظه‌هایی مشکل از یک ظرف پلاستیکی یا فلزی باشد که داخل آن یک ظرف دیگر قرار می‌گیرد و در برابر محلول محتوی آن مقاوم است. بدیهی است برای هر یک از مواد شیمیایی خطرآفرین یک ظرف اختصاصی وجود دارد و به گونه‌ای طراحی می‌گردد که با استفاده از مواد جاذب یا فیلتر بخشی از مراحل خنثی‌سازی در آن صورت می‌گیرد. این ظروف که Lab pack نامیده می‌شوند با توجه به نوع مواد دفع می‌گردند. در حال حاضر چون چنین برنامه‌ای در کشور ما وجود ندارد بنابراین آزمایشگاه‌ها در این خصوص تا زمان تدوین چنین برنامه‌ای از طرف مراجع ذیصلاح، مسئولیتی فراتر از دفع این مواد با توجه به نکات مندرج در بندهای قبلی نخواهند داشت. باید Check list مربوط به پسماندهای خطرناک پر شود. آیا ظروف مناسب و سالم به کاربرده شده و با نوع پسماند تناسب دارد؟ آیا مواد داخل ظروف با هم تناسب دارند؟ آیا به صورت مناسبی نشانه‌گذاری شده است؟ آیا ماده شیمیایی به طور صحیح و کامل نام‌گذاری گردیده است؟ آیا ظروف دارای در محکم وغیر قابل نشت می‌باشند؟ آیا محل ذخیره‌سازی آنها در آزمایشگاه مناسب است؟ به علاوه باید سند مربوط به آمایش ماده که روی آن اطلاعات کامل ماده شامل pH و نام ماده شیمیایی و درصد ترکیبات قید شده است، تکمیل و بر روی ظروف چسبانده شود. به علاوه پرسنل آزمایشگاه باید جهت حمل و نقل مواد شیمیایی و بسته‌بندی مناسب آن به صورت مناسب آموزش بینند و مدرک معتبر داشته باشند.

لازم به ذکر است که مطالب مطروحه فوق در کشورهای پیشرفته پیگیری می‌گردد و در حال حاضر امکان اجرایی شدن همه جزیئات آنها در کشور میسر نیست.

مستندات در برنامه مدیریت آمایش پسماندهای شیمیایی

- تعیین حجم متوسط روزانه پسماندهای شیمیایی کم خطر و پر خطر
- تدوین سیاست‌ها و روش‌های کاهش پسماندهای شیمیایی
- تعیین و شناسایی انواع پسماندهای شیمیایی خطرناک و روش‌های خنثی‌سازی آنها
- تدوین استراتژی افزایش ایمنی مراجعین و کارکنان در خصوص پسماندهای شیمیایی
- تدوین راهکار برخورد با تماس اتفاقی کارکنان با یک ماده شیمیایی خطرناک
- صور تجلیسات کمیته ایمنی و عفونت
- نحوه آمایش پسماندهای تیز و برندۀ شیمیایی
- تدوین استراتژی آن مرکز برای جلوگیری از ترکیب دو یا چند نوع پسماند ناسازگار با یکدیگر و در صورت ایجاد این پسماندها، روش برخورد موسسه با این مشکل

- ۳- ظروف قابل بازیافت آلوده به فرآورده‌های خونی یا ادرار مانند ظروف شیشه‌ای و پلاستیکی حاوی خون، سرم، ادرار، پلیت شیشه‌ای و...
- ۴- مدفوع و ظروف مربوطه
- ۵- پسماندهای آسیب‌شناسی تشریحی
- ۶- عوامل بیولوژیک مانند واکسن و غیره
- ۷- ظروف محتوی محیط‌های آلوده کشت و هر ماده‌ای که در محیط آزمایشگاه به یک عامل عفونی یا مشکوک آلوده شده باشد.

بر مبنای این تقسیم‌بندی، حتی الامکان باید سعی شود که این پسماندها با دیگر پسماندها و با یکدیگر مخلوط نشوند. در مرحله بعد بایستی ترتیبی اتخاذ گردد تا با توجه به مراحل اشاره شده در راهنمای، این مواد در داخل آزمایشگاه، آمایش و آلودگی‌زدایی گردند.

بررسی پسماندهای عفونی و به کارگیری اصول ایمنی

هنگام بررسی و حمل و نقل ضایعات عفونی و بالقوه عفونی بایستی از دستکش، لباس محافظه، ماسک و یا سایر وسایل حفاظتی در صورت لزوم استفاده گردد. این دستکش‌ها بایستی در برابر نفوذ آب مقاوم باشند. پس از اتمام کار و بعد از بیرون آوردن دستکش، دست‌ها باید شسته شوند.

۱- مواد تیز و برنده

در موقع کار با انواع پسماندهای تیز و برنده بایستی از دستکش‌هایی که مقاومت بیشتری به پارگی دارند، استفاده گردد.

سوzen‌ها و تیغه جراحی در بخش محل تولید (معمولاً پذیرش یا اتاق پاس) بایستی در محفظه ایمن مقاوم در برابر ضربه قرار داده شود. همچنین لبه ورودی پسماندها به داخل محفظه به گونه‌ای طراحی می‌گردد که بیرون افتادن پسماندها از داخل این محفظه ممکن نباشد. برای قراردادن سوzen‌ها داخل درپوش از دست استفاده نگردد و حتی المقدور از محفظه‌هایی استفاده گردد که امکان برداشتن سوzen را از گیره‌های Vacutainer آسان می‌نماید. همچنین باید جهت جدا نمودن سر سوzen از محل‌های تعییه شده در محفظه‌های ایمن استفاده نمود. سرسوzen‌های مصرف شده را نباید از سرنگ‌های یکبار مصرف جدا نمود. به دلیل وجود خطر فرورفتن سوzen و ایجاد آثروسی، هرگز نبایستی اقدام به شکستن، بریدن و یا خم کردن سوzen‌ها نمود.

باید برای انتقال سوzen‌های بزرگ و قابل بازیافت مانند سوzen بیوپسی از محفظه‌های محکم و مقاوم در برابر سوراخ‌شدنی استفاده کرد. سوzen‌ها را نبایستی داخل کیسه‌های اتوکلاو حاوی مواد خطرناک بیولوژی (برچسب‌گذاری شده با علامت خطر زیستی) قرارداد.

راهنمای اصول مدیریت پسماندهای عفونی

به حداقل رساندن تولید پسماندهای عفونی و بازیافت

به کارگیری برنامه راهبردی مبتنی بر کاهش تولید پسماند یکی از اساسی‌ترین اصول در تدوین برنامه مدیریت پسماند است که در این بخش به نکات زیر اشاره می‌گردد:

- ۱- کاهش حجم نمونه‌های ادرار، خون و مایعات: با به کارگیری اصول علمی در روش‌های انجام آزمایش و رعایت نکات تدوینی در راهنمای جامع استقرار مدیریت تضمین کیفیت، می‌توان ضمن جلوگیری از نمونه‌گیری تکراری با حداقل نمونه مورد نیاز، آزمایش‌ها را انجام داد.
- ۲- با به کارگیری برنامه جامع، از نمونه‌گیری‌های اشتباه جلوگیری و در نتیجه تولید ضایعات کاهش می‌یابد.

۳- تشویق و ترغیب به انتقال فن‌آوری مانند به کارگیری شیوه‌های جدید نمونه‌گیری (مانند خون‌گیری با روش خلا) می‌توان پسماندهای عفونی اعم از سوزن آلوده، ظروف آلوده و نمونه‌های بیولوژی آلوده را کاهش داد.

- ۴- استفاده از وسایلی که با رعایت نکات ایمنی بتوان آن‌ها را دوباره وارد چرخه کاری نمود که این امر منجر به کاهش تولید پسماند می‌گردد.

۵- استفاده مشترک چند مرکز از مواد مصرفی مثلاً استفاده مشترک از واکسن‌ها و فرآورده‌های بیولوژی مورد استفاده در آزمایشگاه

- ۶- ارزیابی دوره‌ای برنامه به حداقل رسانی پسماندهای عفونی

جداسازی پسماندهای عفونی

از آنجا که هر موقع پسماندهای خطرآفرین یا عفونی و پرتوزا با پسماندهای بدون خطر ترکیب شده باشند، آن پسماندها در دسته پرخطر و عفونی قرار می‌گیرد، لذا باید برنامه راهبردی مدیریت پسماند بر جداسازی پسماندهای عفونی از دیگر پسماندها استوار باشد.

کمیته کنترل عفونت و ایمنی در هر موسسه، براساس سیاست و خطمشی آن مرکز، طبقه‌بندی پسماندهای عفونی را جهت انتقال ایمن و دفع مناسب آنها تعیین می‌کند.

در این طبقه‌بندی، نوع و محل تولید و بررسی پسماند مشخص و بر اساس آن ایمن‌ترین و با صرفه‌ترین روش‌های آمایش انتخاب می‌گردد. در این رابطه جداسازی پسماندهای عفونی در مرحله اول از دیگر پسماندها و سپس جداسازی آن‌ها از یکدیگر، مهم‌ترین راهبرد علمی و معتبر است. یکی از این طبقه‌بندی‌ها که می‌تواند الگوی مناسبی برای بسیاری از آزمایشگاه‌ها باشد عبارت است از:

- ۱- مواد تیز و برنده

- ۲- فرآورده‌های خونی و مایعات بدن

(مدفعو) و پسماندهای نوع پنجم (بافت) پس از اقدامات اولیه به محل بسته‌بندی و ذخیره تحويل داده شود. در پسماندهای نوع ششم و هفتم نیز بایستی هر چه سریع‌تر در کیسه‌های قابل اتوکلاو به طور روزانه (یا یک روز در میان) جهت اتوکلاو کردن که در نزدیکی بخش میکروب‌شناسی قرار دارد ارسال و پس از آمایش به محل ذخیره و بسته‌بندی ارسال گردد.

آمایش (تصفیه) پسماندهای عفونی

آمایش پسماندهای عفونی روندی است که برای کاهش یا حذف توان بالقوه ایجاد بیماری توسط این پسماندها طراحی گردیده است. روش‌های متعددی از جمله سترون‌سازی از طریق حرارت با بخار (اتوکلاو) و یا گرمای خشک یا فور (در موارد محدود مانند آمایش ظروف شیشه‌ای و غیره)، تصفیه از طریق بخار گاز، مواد ضد عفونی کننده شیمیایی و به کارگیری فناوری‌های جدید وجود دارد.

بخشی از این روش‌ها همراه با کاربرد آنها به شرح زیر بیان می‌گردد:
آمایش به روش اتوکلاو (تصفیه از طریق حرارت با بخار)

تمام پسماندهای عفونی از نوع مواد تیز و برنده، محیط‌های کشت آلوده و مواد آلوده باید به روش حرارت با بخار آمایش گردد.

توصیه می‌گردد حجم دستگاه اتوکلاو مناسب با تولید روزانه پسماندهای عفونی باشد و هم‌چنین حتی‌امکان آزمایشگاه‌ها به دو دستگاه اتوکلاو برای سترون‌سازی پسماندهای عفونی و محیط کشت مجذب گردد.

زمان پیشنهادی برای سترون شدن حداقل ۳۰ دقیقه تا یک ساعت با حداقل دمای ۱۲۱ درجه سانتی‌گراد است که باید صحت عملکرد فرآیند سترون‌سازی با اتوکلاو به وسیله نشانگرهای شیمیایی و بیولوژیک کنترل کیفی شود. برای جلوگیری از بوی بد و احتمالاً خطرات احتمالی پیشنهاد می‌گردد محل قراردادن اتوکلاو در خارج از فضای آزمایشگاه و در محلی که تهویه مطلوب داشته باشد، قرار گیرد. می‌توان از قرص‌های معطر کننده اتوکلاو برای رفع بوی بد آن استفاده کرد. آمایش از طریق حرارت با هوای خشک (فور)

در این روش به کمک حرارت ۱۶۰-۱۸۰°C بهمدت دو تا چهار ساعت شرایط را برای نایود کردن ارگانیسم‌ها فراهم می‌آورد. شیشه‌ها و ظروف محتوی خون و مایعات پس از شستشو جهت آمایش از این طریق آمده می‌گردد.

آمایش با مواد ضد عفونی کننده شیمیایی

این روش برای تصفیه مایعات و فرآورده‌های خونی و یا میکروب‌های سطحی کاربرد دارد. معمولاً اسیدها، بازها، الکالائین، آلدئیدها، الكل، آمونیاک، هالوژن، فلزات سنگین، نمک‌ها، ترکیبات آمونیاکی

۲-۳- می‌توان تمامی ظروف حاوی مایعات شامل سرم، خون و... در ظرف پلاستیکی محکم محتوی محلول سفید کننده خانگی با غلظت ۱/۱۰ (به شرط این‌که دارای کلر فعال ۵٪ باشد) بهمدت حداقل یک ساعت قرار داد و سپس اقدام به اجرای مراحل شستشو، ضد عفونی و سترون‌سازی و غیره با روش مندرج در بند آمایش نمود.

۴- معمولاً برای دفع نمونه‌های مدفع از روش سوزاندن استفاده می‌شود. لذا توصیه می‌شود بلافاصله پس از جمع‌آوری انجام آزمایش مدفع، ظروف محتوی مدفع در یک ظرف پلاستیکی محکم با درب محکم و به رنگ زرد و علامت خطر زیستی قرار گیرد تا برای مراحل بعدی آماده گردد.

به دلیل مشکلات موجود در زمینه دستگاه‌های پسماند سوز استاندارد، توصیه می‌گردد به منظور جلوگیری از خطرات احتمالی ناشی از حمل و نقل و ذخیره این نوع نمونه‌ها، بهتر است نمونه‌های مدفع (به خصوص نمونه‌های حاوی انگل) با سه برابر حجم خود با فرمالین ۱۰٪ بهمدت حداقل ۰.۳ دقیقه فیکس گردد و سپس در بسته بندی مناسب جهت دفع نهایی آماده شوند.

۵- نمونه‌های بافتی چون عدتاً در فرمالین هستند، پس از نگهداری مدت زمان لازم (حداقل یک ماه) در یک ظرف پلاستیکی محکم با رعایت رنگ مورد تصویب در کشور (معمولًا زرد رنگ) و علامت خطر زیستی جهت بسته‌بندی و برچسب‌گذاری آماده دفع می‌گردد.

۶ و ۷- ظروف محتوی محیط کشت آلوده همراه با تمامی موادی که به نوعی با مایعات بدن آلوده شده‌اند و فرآورده‌های بیولوژی بلافاصله پس از تولید در کیسه‌های قابل اتوکلاو قرار گرفته و در حداقل زمان ممکن این کیسه‌ها جهت آمایش به واحد سترون‌سازی فرستاده شوند.

انتقال از محل تولید پسماندهای عفونی به محل آمایش

برنامه راهبردی کلی در این قسمت، بر کاهش فاصله مکانی و زمانی تولید یک پسماند عفونی تا مکان و زمان آمایش آن پسماند استوار است. به این منظور پسماندهای نوع اول بایستی پس از تولید مستقیماً آمایش و سپس به محل بسته‌بندی و ذخیره منتقل شوند. پسماندهای نوع دوم و سوم جهت آمایش، شستشو و آبکشی به بخش مربوطه تحويل گردد. پسماندهای نوع چهارم

و یا فنل دار و پراکسید هیدروژن مواد شیمیایی هستند که برای ضد عفونی ظروف محتوی سرم و مایعات (بند دو و سه) پیشنهاد می‌گردد.

در مرحله شستشو جهت پیش‌گیری از آلودگی پیشنهاد می‌گردد تمامی ظروف محتوی فرآوردهای خونی و مایعات همراه با محتویات در داخل یک ظرف پلاستیکی محتوی ماده سفید‌کننده خانگی با رقت ۱/۱۰ (به شرط اینکه محلول اولیه دارای کلر فعال ۵٪ باشد)، با توجه به حجم فرآوردهای خونی ریخته شود و حداقل به مدت یک ساعت نگهداری شود. سپس مسئول شستشو ضمن رعایت نکات ایمنی با دستکش مناسب و روپوش و استفاده از سایر وسایل حفاظتی اقدام به شستشو با فرچه نموده و پس از آب‌کشی ظروف و خشک شدن آنها سه مرتبه با آب مقطر آب‌کشی شده و سپس این ظروف توسط فور در گرمای ۱۶۰-۱۸۰°C به مدت دو تا چهار ساعت سترون شود. در قسمت دستورالعمل وسایل شیشه‌ای (فصل چهارم) به طور کامل این مبحث شرح داده شده است.

بسته‌بندی

بسته‌بندی پسمنددهای عفونی بایستی به گونه‌ای باشد که ایمنی و حفاظت لازم برای تمامی کسانی که مستقیم و غیرمستقیم با آن‌ها سرو کار دارند فراهم نماید. هم‌چنین کم‌ترین آلودگی در محیط زیست را داشته باشیم. ظروف محتوی این پسمندها که بهتر است از جنس پلاستیک محکم (پلی‌اتیلن) باشد، باید به نحوی طراحی گردد که در تمامی مراحل ذخیره‌سازی، حمل و دفع استحکام و مقاومت داشته باشند و در شرایط احتمالی و فشارهای شدید، مقاومت کنند.

علی‌رغم این‌که مطابق مراجع معتبر علمی باید مایعات عفونی، در ظروف مخصوص با مقاومت کافی قرار گرفته و پس از برچسب‌گذاری جهت انتقال و دفع آماده گردد، اما به دلیل عدم امکانات لازم در ایران در حال حاضر آزمایشگاه‌ها موظف به آمایش این مواد در محل آزمایشگاه هستند که در بخش مربوطه بیان شده است.

تمامی ظروف باید برای جلوگیری از سرریز شدن پسمندها با دقت هر چه تمام‌تر بسته شوند و پس از برچسب‌گذاری و ذخیره موقت جهت آمایش نهایی آماده شده و یا به موسسه حمل و نقل تحویل گردد.

برچسب‌گذاری

تمامی پسمنددهای عفونی بایستی مستقیماً در بسته‌های پلاستیکی پلی‌اتیلنی (طبق قوانین ایران زرد رنگ) قرار گرفته و با علامت خطر زیستی رنگ قرمز یا نارنجی مشخص گردد. بهتر است

علاوه بر عالمت فوق، نام آزمایشگاه و تاریخ تولید این مواد در برچسب فوق (به خصوص پسمنددهایی که جهت دفع نهایی به خارج آزمایشگاه منتقل می‌شوند) ذکر گردد.

ذخیره یا انبار پسمنددهای عفونی

پسمنددهای عفونی حتی المقادیر باید به طور موقت (چند ساعت تا چند روز) ذخیره شوند که هرچه زمان کم‌تر باشد مناسب‌تر است. محل انبار باید با عالمت خطر زیستی، برچسب‌گذاری شوند و در نزدیکی محل تولید یا آمایش قرار گیرند و در مراکزی که مجهز به کوره پسمند سوز هستند در آن محل ذخیره شوند. محل مذکور باید مجهز به شبکه فاضلاب و کف و دیواره آن کاملاً قابل شستشو باشد.

حمل و نقل پسمنددهای عفونی

حمل و نقل پسمنددهای عفونی باید در ظروف (کانتینرهای) مسقف باشد و برای هر بخش، فضای جدایگاهی در نظر گرفته شود. مسیر حمل و نقل از محل آزمایشگاه تا کانتینر مخصوص حمل و نقل باید کوتاه باشد به طوری که کم‌ترین تماس با بیماران و کارکنان داشته باشد. همچنین به منظور جلوگیری از پارگی کیسه‌ها، حتماً حمل آنها باید به وسیله دست و با رعایت اصول ایمنی (استفاده از دستکش مناسب) انجام شود و از به کارگیری ابزارهای مکانیکی خودداری گردد.

آمایش نهایی پسمنددهای عفونی

اصول و شرایط مراکز آمایش نهایی و دفع پسمنددهای عفونی در فصل موسسه تصفیه و دفع ذکر می‌گردد. در اینجا لازم به ذکر است که بهترین روش برای دفع پسمنددهای عفونی ابتدا سوزاندن ضایعات و سپس دفن خاکستر آن در اعمق زمین است. به شرط اینکه پسمند سوزهای دارای استانداردهای لازم جهت جلوگیری از آلودگی‌های زیست محیطی باشند.

مستندات در برنامه مدیریت پسمنددهای عفونی

- ارایه برنامه کاربردی مدیریت پسمنددهای عفونی شامل جداسازی پسمنددهای مختلف از یکدیگر و مراحل مختلف بررسی تا آمایش در آزمایشگاه و دفع در خارج آزمایشگاه و نحوه برخورد با موارد عدم انطباق مشاهده شده در این زمینه.
- صورت جلسات کمیته ایمنی و عفونت
- سوابق محتوی مشخصات کلی پسمنددهای تولیدی در هر روز و تایید آن توسط موسسات حمل و نقل و انهدام
- قراردادهای منعقده بین مرکز و موسسه حمل و نقل مشتمل بر وظایف طرفین

راهنمای اصول مدیریت پسمندی‌های پرتوزا

براساس میزان فعالیت آزمایشگاه‌های کشور در زمینه استفاده از کیت‌ها و مواد پرتوزا که طیف بسیار گستردۀ‌ای را شامل می‌شود، سازمان انرژی اتمی راهنمایی‌های ویژه‌ای برای این منظور تدوین نموده که آزمایشگاه‌ها ملزم به رعایت آن هستند.

یکی از دستورالعمل‌های ضروری در این رابطه، دستورالعمل وارهایی پسمندی‌های مرتبط با کیت‌های حاوی ید ۱۲۵ است که در انتهای این بخش ارایه می‌گردد و آزمایشگاه‌ها مربوطه موظفند مطابق با آن عمل نمایند. ضمناً مدیریت اینمی در برابر پرتوهای یونسانز نیز به دلیل اهمیت در فصل مدیریت اینمی مورد بحث قرار می‌گیرد. در این بخش به اصول کلی و مراحل مختلف جداسازی، بسته‌بندی، برچسب‌گذاری و آمایش پسمندی‌های پرتوزا اشاره کوتاهی خواهیم داشت.

جداسازی پسمندی‌های پرتوزا

همان‌طور که مشخص است باید پسمندی‌های پرتوزا از دیگر پسمندی‌ها، در محل تولید جدا گردد. با توجه به مراحل مختلف دفع این نوع پسمندان، الزامی است که مواد پرتوزا اعم از رادیوایزوتوپ‌ها و رادیو داروها با توجه به میزان نیمه عمر، در محل تولید از هم جدا شوند. همچنین در مراکزی که با پسمندی‌های مایع سر و کار دارند، باید پسمندی‌های مایع مخلوط و محلول نیز از هم جدا گردد. پسمندی‌های جامد، مایع و نیز مواد تیز و برنده هم باید در محل تولید از یکدیگر تفکیک گردد.

بسته‌بندی و جمع‌آوری پسمندی‌های پرتوزا

در یک برنامه جامع مدیریت معمولاً محفظه‌های مختلفی برای جمع‌آوری و نگهداری انواع پسمندی‌های پرتوزا از طرف سازمان انرژی اتمی تدارک دیده شده‌اند که در اختیار موسسات قرار می‌گیرند. مثلاً ظروف پلاستیکی درسته برای پسمندی‌های مایع، محفظه اختصاصی از جنس مقوا با آستر پلاستیکی برای پسمندی‌های جامد و خشک و ظروف مخصوص و مقاوم در برابر سوراخ شدن برای پسمندی‌های نوک تیز استفاده می‌شوند. بدیهی است درب تمامی این ظروف باید پیش از هرگونه جابجایی کاملاً محکم شود.

برچسب‌زن

با توجه به موارد بیان شده در بند بسته‌بندی ضروری است که بر روی هر یک از بسته‌های فوق برچسب مخصوص که نشانگر عالیم هشداردهنده و همچنین نوع پسمند است، قرار گیرد.

» مجوز مربوط به صلاحیت فنی موسسه حمل و نقل (در صورت تصویب در آیین‌نامه اجرایی

قانون مدیریت پسمند)

» مجوز مربوط به صلاحیت فنی موسسه انهدام (در صورت تصویب در آیین‌نامه اجرایی قانون مدیریت پسمند)

مدیریت دفع پسمندی‌های آسیب‌شناسی تشریحی

چگونگی دفع پسمندی‌های آسیب‌شناسی تشریحی به تفکیک به شرح زیر است:

۱- نمونه‌های بافتی
پس از طی مدت تعیین شده جهت نگهداری نمونه‌ها پس از انجام کار، چنانچه نمونه کالبد گشایی یا اعضا بدن باشد براساس موازین شرعی عمل شود. در غیر این صورت در محفظه‌های اینم قرارداده شده و دفع شود.

۲- بلوک‌های پارافینی
پس از طی مدت زمان تعیین شده برای نگهداری مطابق دستورالعمل مصوب آزمایشگاه مرجع سلامت در کیسه زباله ریخته شده و دفع می‌گردد.

۳- لام‌های سیتولوژی و پاتولوژی:
پس از طی مدت زمان تعیین شده برای نگهداری در دستورالعمل فوق در محفظه اینم ریخته شده و پس از این که سه چهارم محفظه پر شد به طریق بهداشتی دفع می‌گردد.

۴- مواد شیمیایی:
بر اساس توصیه‌های مندرج در راهنمای اصول دفع پسمندی‌های شیمیایی دفع گردد.

۵- تیغه‌های جراحی، تیغه‌های یکبار مصرف میکروتوم، سر سوزن‌های مورد استفاده و قطعات شیشه شکسته شده:

مطابق مراحل ذکر شده در راهنمای اصول دفع پسمندی‌های عفونی در محفظه اینم ریخته می‌شوند. پس از این که سه چهارم محفظه پر شد، آن را با اتوکلاو آلودگی زدایی نموده و به طریق بهداشتی دفع می‌نمایند.

ذخیره‌سازی

محل ذخیره و انبار پسماندهای پرتوza توسط سازمان انرژی اتمی تعیین می‌گردد که این محل باید محلی امن باشد و بسته‌هایی که در آن‌ها تمام شرایط ایمنی بسته به نوع ماده پرتوza رعایت و اوراق آن‌ها تکمیل شده باید به آن محل منتقل گردد.

عمولاً مواد پرتوزایی که نیمه عمرشان ۶۵ روز یا کمتر است، به روش تجزیه در محل ذخیره از بین می‌روند.

آمیش پسماندهای پرتوza

روش‌های دفع (آمیش) پسماندهای پرتوza عبارتند از: تخلیه پسماندها در یک سامانه فاضلاب بهداشتی، انتشار در اتمسفر، سوزاندن، انتقال پسماند برای دفن در یک محل و یا ذخیره کردن در یک محل به منظور تجزیه نهایی آن. کاربرد هر یک از این روش‌ها بستگی به نوع پسماند، نیمه عمر رادیوایزوتوپ، قابلیت اشتعال و آینینه‌های قانونی دارد.

- آمیش پسماند از طریق سامانه فاضلاب بهداشتی که در بالا به آن اشاره گردیده است.
- انتشار در جو: برای دی‌اکسیدهای کربن یا گزونون ۱۳۳ مورد استفاده قرار می‌گیرد و عموماً این گازها از طریق یک هود (با فیلتر مناسب) به داخل اتمسفر فرستاده می‌شوند.
- سوزاندن: بیشتر برای لشه حیواناتی که در مراکز تحقیقاتی با مواد پرتوza تماس داشته‌اند به کار گرفته می‌شود. عموماً لشه این حیوانات در کیسه‌های مخصوص قرار می‌گیرد که بر روی آن میزان و نوع ماده پرتوza و ایزوتوپ مصرفی ذکر می‌گردد. به علاوه پس از سوزاندن باید میزان پرتوزایی خاکستر تولید شده، قبل از دفع نهایی آن اندازه‌گیری شود.

مستندات در برنامه مدیریت پسماندهای پرتوزا

➢ کسب مجوز لازم برای استفاده از مواد پرتوزا در فعالیت‌های تشخیصی، درمانی یا تحقیقاتی موسسه

- قرارداد منعقده بین موسسه و سازمان انرژی اتمی با ذکر تمامی فعالیت‌های موسسه و وظایف طرفین نسبت به یکدیگر
- ثبت تمامی فعالیت‌های آن موسسه در زمینه استفاده از مواد پرتوزا
- ثبت گزارش‌های بازدید بازرسان سازمان انرژی اتمی
- تدوین راهنمای ویژه نحوه برخورد در موقع ریخته شدن اتفاقی مواد پرتوزا در محیط با توجه به مقدار و درجه سمیت یا نیمه عمر ماده پرتوزا
- ثبت روزانه حجم و نوع پسماندهای مورد آمیش در محل آزمایشگاه

آمیش در محل آزمایشگاه

پسماندهای مایع که نمی‌توان آنها را از طریق تجزیه (نیمه عمر کمتر از ۶۵ روز) در محل ذخیره از بین برد، در صورت کسب شرایط ذیل می‌توانند از طریق سامانه فاضلاب دفع شوند.

- الف) حداکثر مقدار ماده پرتوزا برای دفع در سامانه فاضلاب در یک مرکز $1Ci$ (توضیح داده شده یا زیرنویس شود) در سال باشد.
- ب) حداکثر مقدار مجاز $C-14$ برای دفع در سامانه فاضلاب در یک مرکز $1Ci$ در سال باشد.

- پ) حداکثر مقدار مجاز $H-3$ برای دفع در سامانه فاضلاب در یک مرکز $5Ci$ در سال باشد.
- ۲- در هر مرکز فقط باید از یک چاهک دستشویی برای دفع پسماندهای پرتوزا استفاده کرد. با توجه به غلظت تعیین شده مواد دفعی، نباید مرکز غلظت بالاتری را در زمان دفع ایجاد نماید. بدیهی است که برای این منظور مرکز مربوطه باید با توجه به حجم و غلظت ماده پرتوزا، به میزان مناسب از آب جهت رقیق‌سازی استفاده نماید. ضمناً چاهک دستشویی مربوطه باید با علامت هشداردهنده مشخص گردد.

- ۳- میزان دفع پسماندهای پرتوزا روزانه و ماهیانه نیز باید با توجه به بند اول، از مقدار تعیین شده توسط سازمان انرژی اتمی بیشتر نباشد.

- ۴- مواد پرتوزایی دفعی باید محلول در آب باشند.
- ۵- حللاهای قابل اشتعال که قابلیت مخلوط شدن با آب را ندارند، نمی‌توان با این روش دفع کرد.
- ۶- مواد پرتوزایی که به آسانی در محل انبار تجزیه می‌شوند، نباید از طریق سامانه فاضلاب دفع گردد.

- خوبی‌خانه در بسیاری از آزمایشگاه‌های کشور به دلیل حجم کم پسماندهای پرتوزا و نیمه عمر کوتاه مواد پرتوزا می‌توان آن‌ها را با شرایط فوق از طریق فاضلاب دفع نمود.
- روش‌های دیگر آمیش در بند مربوطه ذکر می‌گردد.

انتقال پسماندهای پرتوزا

تمامی پسماندهای پرتوزا که در محل آزمایشگاه مورد آمیش قرار نمی‌گیرد، باید جهت ذخیره‌سازی یا دفع توسط سازمان انرژی اتمی از محل آزمایشگاه منتقل شوند. اوراق و اسناد حمل این مواد شامل نوع، حجم و زمان دریافت این پسماندها، باید توسط سازمان انرژی اتمی مورد تایید قرار گیرد. بدیهی است از این مرحله به بعد مسئولیت دفع و وارهایی نهایی بر عهده سازمان انرژی اتمی است.

دستورالعمل دورریزی (وارهایی) پسماندهای مرتبط با کیتهای حاوی I-۱۲۵

تمامی آزمایشگاه‌هایی که مصرف آن‌ها بیش از ۵۰ بسته (۲۰۰ میکرو کوری) رادیوکیت در ماه است، باید موارد زیر را رعایت نمایند:

- پسماندهای باید در بطری‌های پلاستیکی دربسته جمع‌آوری و نگهداری گردد.
- پسماندهای جامد باید در کیسه‌های پلاستیکی مقاوم و غیر قابل نشت جمع‌آوری و روی بسته‌ها علامت خطر اشعه نصب گردد و در سطح پلاستیکی مناسب که داخل آن با کیسه نایلونی پوشانده شده باشد، قرار گیرد.
- لازم است محل مناسبی برای جمع‌آوری پسماندهای مایع و جامد در نظر گرفته شود و پس از خاتمه کار روزانه، این پسماندها از آزمایشگاه خارج و به این محل منتقل گرددند.
- آزمایشگاه‌های با مصرف بالای رادیوکیت باید نسبت به انعقاد قرارداد با واحد پسمانداری سازمان انرژی اتمی اقدام و تمامی پسماندهای تحویل واحد مذکور گردد.
- آزمایشگاه تحت هیچ شرایطی نباید پسماندهای پرتوزا را همراه با پسماندهای آزمایشگاهی دورریزی نمایند.

در صورتی که مصرف آزمایشگاه کمتر از ۵۰ بسته (۲۰۰ میکروکوری) رادیوکیت در ماه باشد، جهت دورریزی پسماندهای حاصل باید نکات زیر رعایت گردد:

پسماندهای مایع:

- در هر روز از ۵۰۰ آزمایش تجاوز نکند.
- در هر ماه از ۵۰۰۰ آزمایش تجاوز نکند.

پسماندهای جامد:

- پسماندهای پرتوزا را می‌توان در یک بسته مناسب به همراه سایر پسماندهای عفونی با شرایط زیر دورریزی نمود:
- وزن هر بسته کمتر از ده کیلوگرم باشد.
- به ازاء هر کیلوگرم وزن بسته، نباید پسماندهای بیش از ده آزمایش قرار داده شود.
- آهنگ دوز در هیچ نقطه از سطح بسته از پنج میکروسیورت در ساعت تجاوز نکند.
- هیچ‌گونه برچسب علایم خطر مواد پرتوزا روی پسماند نباشد.
- هر بسته در داخل کیسه پلاستیکی مقاوم قرار داده شود، به گونه‌ای که احتمال نشت آلودگی به خارج وجود نداشته باشد.

- تکمیل و ثبت اسناد مربوط به انتقال و دفع پسماند توسط سازمان انرژی اتمی در این اسناد باید حجم، نوع و زمان تحویل از مرکز و زمان تحویل آن به مرکز انهدام پسماند مستقر در سازمان انرژی اتمی مشخص گردد.
- مشخص شدن چاهک اختصاصی دفع پسماند پرتوزا آین نامه و مقررات سازمان انرژی اتمی درخصوص مدیریت دفع پسماندهای پرتوزا مشخص کردن انواع پسماندهای مورد آمایش در آزمایشگاه و انواع پسماندهایی که به خارج آزمایشگاه منتقل می‌گردند.
- مشخص نمودن نحوه مدیریت دفع مواد تیز و برندۀ آلوده به مواد پرتوزا لازم به ذکر است که در این خصوص دستورالعمل دورریزی (وارهایی) پسماندهای مرتبط با کیتهای حاوی ید ۱۲۵ که توسط سازمان انرژی اتمی (واحد امور حفاظت در برابر اشعه) تدوین گردیده که به شرح ذیل بیان می‌گردد.

۲۸۲ اصول مستندسازی و مستندات در آزمایشگاه پزشکی

- مقادیر دورریزی شده در هر نوبت در دفاتر آزمایشگاه ثبت گردد.
- بسته‌ها مستقیماً تحویل مامورین شهرداری داده شود و تحت هیچ عنوان در خارج از محیط آزمایشگاه قرار نگیرد.
- در هر نوبت که مواد پرتوزا به داخل فاضلاب تخلیه می‌گردد باید ظرفشویی و فاضلاب با مقدار زیاد آب شسته شود.
- پسماندهای پرتوزا بدون دلیل موجه نباید در محل آزمایشگاه نگهداری گردند.
- قبل از دورریزی ویال‌ها باید از عدم امکان استفاده مجدد آنها اطمینان حاصل نمود (ویال‌ها قبل از دورریزی شکسته شوند).

فصل نهم

اصول ممیزی در آزمایشگاه

اصول ممیزی در آزمایشگاه

مقدمه

ممیزی روشی برای ارزیابی سیستم مدیریت است. در واقع امروزه روش رایج و استاندارد بررسی سیستم‌های مدیریت به ویژه مدیریت کیفیت، ممیزی است.

ممیزی که امروزه جایگزین بازرسی شده است، همزمان با رشد و تکامل روش‌های مدیریت کیفیت تکامل یافته است و امروزه چارچوب آن در استاندارد ISO19011 تعریف شده است. این فصل نیز بر اساس این استاندارد و دستورالعمل‌های WHO می‌باشد.

استاندارد کردن ممیزی به معنی آن است که این اصول در تمامی سازمان‌های مورد ممیزی می‌تواند بکار گرفته شود و چارچوب ممیزی و چگونگی اجرای آن برای سازمان (مثل آزمایشگاه پزشکی) اختصاصی نیست. ممیزی ممکن است برای تحقق اهداف زیر باشد:

- ۱- ثبت صلاحیت سازمان یا آزمایشگاه
- ۲- بررسی یک فرآیند در سازمان
- ۳- ممیزی محصول نهایی
- ۴- به سفارش مشتری سازمان یا سایر طرفهای ذینفع مثل سازمان‌های بیمه‌گر
- ۵- جنبه پیش ممیزی داشته و سازمان قبل از ممیزی نهایی برای تعیین فاصله خود با استانداردان را انجام دهد.
- ۶- ممیزی پیگیرانه به دنبال ممیزی اصلی و جهت بررسی نواقص و اقدامات اصلاحی
- ۷- قانونی (برای اجرای قوانین و حاکمیت).

تعاریف و اصطلاحات مربوط به ممیزی

▶ تعریف ممیزی

ممیزی فرآیندی است نظام‌گرا، مستقل و مستند برای گردآوری شواهد ممیزی و ارزیابی آن‌ها به‌طور واقعی (و بی‌طرفانه) جهت تعیین میزان برآورده شدن معیارهای ISO9000, 3.9.1 و 2005 ممیزی

▶ مزایای ممیزی

مزایای ممیزی شامل موارد زیر است:

- بررسی تطابق با الزامات استاندارد، ممیزی یکی از بهترین راه‌های بررسی سیستم مدیریت و نحوه استقرار و اجرای سیستم و مقایسه رفتارهای سازمانی با خواسته‌های استاندارد است.

- افزایش آگاهی کارکنان سازمان، درک بهتر فرآیندها و خواسته‌های استاندارد، به عبارتی ممیزی خود می‌تواند نقش یک کارگاه آموزشی برای افراد سازمان را داشته باشد.

• ایجاد یک معیار اندازه‌گیری کیفی برای مدیریت سازمان.

• کاهش دوباره کاری در سازمان.

• شناسایی فرصت‌های بهبود.

• اجرای چرخه اقدام اصلاحی و پیشگیرانه و کمک به گردش منظم و اثربخش این چرخه.

➤ معیار ممیزی

شامل یک سری خطمنشی، روش اجرایی و الزامات می‌باشد (ISO 9001-2002 3.2) که این الزامات می‌تواند در قالب یک استاندارد جهانی مانند استاندارد ISO 9001 و یا ISO 15189 و یا استاندارد ملی آزمایشگاه باشد.

➤ شواهد ممیزی (Evidences)

شامل سوابق، اطلاعات یا عباراتی است که مرتبط به خواسته‌های معیار ممیزی می‌باشد (نشانه‌های از اجرای الزامات) و این شواهد می‌تواند قابل بازنگری باشد.

➤ یافته‌های ممیزی (Findings)

نتایج ارزیابی مجموعه‌ای از شواهد ممیزی در مقابل معیار ممیزی می‌باشد. به عبارت دیگر از کنار هم گذاشتن یک سری شواهد ممیزی و جمع‌بندی نتایج آن یافته‌های ممیزی به دست می‌آید که ملاک قضاوت برای برآورده کردن الزامات استاندارد خواهد بود.

➤ جمع‌بندی (نتیجه‌گیری) ممیزی (Conclusion)

جمع‌بندی نهایی ممیزی (خروچی فرآیند ممیزی) توسط اعضای تیم ممیزی پس از بررسی کلیه مشاهدات و یافته‌های ممیزی حاصل می‌شود.

➤ مشتری ممیزی (Client)

سازمان یا شخصی که متقاضی انجام ممیزی است.

➤ ممیزی شونده (Auditee)

سازمانی که مورد ممیزی قرار می‌گیرد.

➤ ممیز (Auditor)

شخصی که توانایی اجرا و هدایت ممیزی را دارد و دانش و تجربه کافی برای این منظور را دارد.

➤ تیم ممیزی (Audit team)

یک یا چند ممیز که فرآیند ممیزی را هدایت می‌کنند و در صورت لزوم شامل متخصص با تجربه هم می‌شود.

➤ متخصص با تجربه (Technical expert)

شخصی که تیم ممیزی از دانش یا تجربه او استفاده می‌کند و به جزئیات علمی و فنی فرآیندهای هر قسمت تسلط دارد.

➤ عدم انطباق مأذور (Major Non Conformity)

عدم تحقق یک یا چند عنصر سیستم مدیریت کیفیت و در نتیجه عدم اجرا یا اجرای ناقص خواسته‌ها یا الزامات استاندارد و یا عدم انطباق در یکپارچگی اجرای فرآیندهای مربوط به ارایه خدمات در سازمان یا تولید محصول که منجر به خروجی و نتیجه نهایی نامطلوب شود.

➤ عدم انطباق فرعی (Minor Non Conformity)

وجود یک نقص منفرد در یک فرآیند از سیستم یا یک روش اجرایی که منجر به عدم تحقق یکی از الزامات (فرعی) استاندارد مورد نظر شده باشد.

➤ برآورده کردن الزام قانونی (Compliance)

عمل به یک الزام استاندارد

➤ اجرای الزام استاندارد (Conformity)

این الزام ممکن است یک بند از استاندارد یا یک خواسته اصلی یا فرعی باشد.

انواع ممیزی

ممیزی می‌تواند به شکل‌های مختلف صورت گیرد. رایج‌ترین اشکال ممیزی شامل موارد زیر است:

- ۱- ممیزی طرف اول (ممیزی داخلی) این ممیزی توسط مدیر ارشد سازمان برنامه‌ریزی و هدایت می‌شود و توسط افراد آموزش دیده در داخل سازمان به منظور بررسی اجرای سیستم مدیریت و رعایت استانداردها انجام می‌شود.
- ۲- ممیزی طرف دوم (ممیزی بیرونی) عموماً سازمان‌ها دارای یک روش اجرایی جهت برنامه‌ریزی و اجرای ممیزی داخلی هستند و در این روش دوره‌های انجام ممیزی و فاصله بین آن‌ها تعیین می‌شود.
- ۳- ممیزی طرف سوم (ممیزی توسط یک نهاد گواهی دهنده)

ابعاد ممیزی (سیستم)

ممیزی دارای سه بعد اصلی شامل موارد ذیل است:

- ۱- ممیزی سیستم
- ۲- ممیزی اجرا
- ۳- ممیزی اثربخشی

• ممیزی سیستم (Desk Audit)

ممیزی سیستم به بررسی و مرور مستندات سازمان اطلاق می‌شود. این مستندات شامل نظام‌نامه، خط مشی، روش‌های اجرایی و دستورالعمل‌ها می‌باشد. این بررسی ممکن است در محل سازمان یا خارج از سازمان صورت پذیرد. در ممیزی مستندات سیستم نحوه برآورده شدن الزامات و نیازمندی‌های استاندارد بررسی می‌شود.

• ممیزی اجرا

در این قسمت از ممیزی چگونگی اجرای سیستم و انطباق آن با مستندات بررسی می‌شود. مشاهده مستقیم اجرای کار یا فرآیند در سازمان مانند رדיابی یک نمونه از پذیرش تا انجام آزمایش و گزارش دهی و انطباق آن با روش‌های مستند در سازمان، این شیوه یکی از موثرترین روش‌های ممیزی اجرا می‌باشد.

هم‌چنین بررسی سوابق اجرای روش‌ها، سوابق پذیرش، نمونه‌گیری کنترل کیفی، انجام آزمایش، کنترل تجهیزات، کالیبراسیون، خرید و انبارش و گزارش دهی می‌تواند چگونگی اجرای سیستم در گذشته را مشخص کند. در کلیه موارد تطابق اجرای کار با مستندات اهمیت دارد.

• ممیزی اثربخشی

یکی از ابعاد مهم ممیزی بررسی اثربخشی سیستم مدیریت کیفیت با توجه به اهداف برنامه‌ریزی شده است، به عبارتی در جریان ممیزی اثربخشی میزان دستیابی به اهداف تعیین شده سازمان، ایجاد ارزش افزوده توسط اجرای سیستم و افزایش رضایتمندی دریافت‌کنندگان خدمات و هم‌چنین افزایش قدرت رقابت‌سازمان مورد بررسی قرار می‌گیرد. باید توجه داشت که هر چه از زمان استقرار سیستم در یک سازمان می‌گذرد. ابعاد ممیزی بتدربیج از بررسی سیستم به اجرای سیستم و نهایتاً اثربخشی سیستم میل می‌کند.

نگرش فرآیندی در ممیزی

ممیزی باید همواره دارای نگرش فرآیندی باشد. در این صورت فرآیندها شامل اهداف فرآیند، ورودی‌ها، خروجی‌ها، فعالیت‌ها و منابع فرآیندها به درستی مورد بررسی قرار می‌گیرند. هم‌چنین یکی دیگر از اهداف ممیزی بررسی توالی و تاثیر متقابل فرآیندهاست که باید مدنظر باشد. تمامی این فرآیندها به صورت شماتیک در شکل لاک پشتی ۹-۱ بیان شده است.

• **حرفه‌ای بودن:** ممیز باید دارای توانمندی لازم در کار خود باشد و بتواند در ممیزی شونده اطمینان لازم را ایجاد کند.

به عبارتی ممیز باید دارای ویژگی‌های مهارتی و شخصیتی باشد که مورد قبول و اطمینان ممیزی شونده قرار گیرد.

• **مستقل بودن:** ممیز باید از فعالیت مورد ممیزی مستقل باشد (مجاز به ممیزی واحدی که در آن کار می‌کند نمی‌باشد). همچنین منافع مشترک با فعالیت مورد ممیزی نداشته باشد و از جانبداری پرهیز کند.

• **نگرش مبتنی بر شواهد:** ممیز باید یافته‌های مستند مبتنی بر شواهد را جمع‌آوری نموده و نگرش و نتیجه‌گیری‌هایش قابل تصدیق و قابل اثبات باشد.

اهداف و دامنه برنامه ممیزی

تعیین اهداف ممیزی به برنامه‌ریزی و اجرای درست ممیزی کمک نموده و بایستی موارد زیر را در نظر گیرد:

• اولویتها

• الزامات سیستم مدیریت کیفیت

• الزامات قانونی، مقررات و مشتری (در این قسمت ضمن بررسی الزامات قانونی ملی یا منطقه‌ای، مقررات سازمان‌ها، محدودیت‌ها و منافع مشتری باید در نظر گرفته شوند)

• گستره (دامنه) ممیزی

گستره ممیزی از موارد زیر تأثیر می‌پذیرد:

• اندازه، ماهیت و پیچیدگی سازمان

• دامنه، اهداف و مدت ممیزی

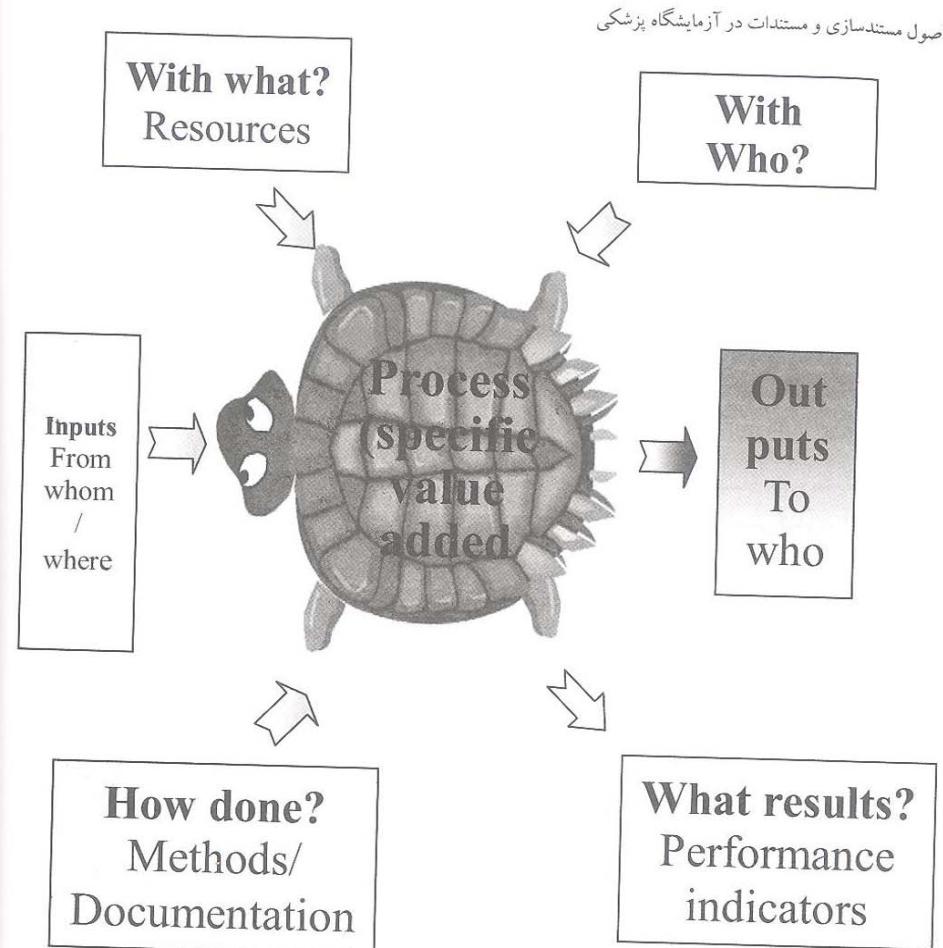
• تواتر ممیزی (بازه‌های زمانی اجرای ممیزی در سازمان)

• تعداد، اهمیت، پیچیدگی و شباهت بخش‌ها و فعالیت‌های مورد ممیزی

• الزامات استاندارد، مقررات، قانون و مشتری

• نتایج ممیزی‌های قبلی

• تغییرات عمده در سیستم مدیریت کیفیت



شکل ۱-۹: نگرش فرآیندی در ممیزی

اصول ممیزی

• **رعایت اخلاق:** در ممیزی، امانت‌داری، درستی، حفظ اسرار و بصیرت از بهترین جنبه‌های اخلاقی هستند. مسئول ممیزی باید به مدیریت سازمان اطمینان دهد که تمامی موارد اخلاقی فوق را رعایت می‌کند.

• **انصاف:** ممیز باید عادلانه و منصفانه بررسی خود را انجام دهد، یافته‌های ممیزی و نتیجه‌گیری‌های مربوطه باید دقیق و واقعی باشند و مورد قبول ممیزی شونده قرار گیرند.

سوابق هر برنامه‌ریزی باید به خوبی ثبت و نگهداری شود.

این سوابق حداقل شامل موارد زیر می‌باشد:

- سوابق مرتبط با هر ممیزی
- نتایج بازیگری برنامه‌ریزی

اجرای عملیاتی برنامه‌ریزی

مراحل اجرای عملیات برنامه‌ریزی به شرح زیر است:

» طراحی ممیزی

» تعیین اهداف ممیزی

» تعیین دامنه ممیزی (کدام قسمت سازمان، کدام الزامات استاندارد)

» معیارهای ممیزی و مستندات مرجع (کدام استاندارد)

» نقش و مسئولیت‌های اعضای تیم ممیزی (این اعضا می‌توانند شامل سرممیز، اعضای تیم ممیزی، متخصص با تجربه Technical expert و ممیزهای در حال آموزش observer) باشد.

» زمان‌بندی ممیزی شامل تاریخ، بخش‌های مورد ممیزی، فرآیندها و زمان انجام ممیزی

» تدارک ممیزی

» تعیین استراتژی

» تخصیص منابع

» طراحی ممیزی

عبارت از برنامه کلی و توضیحات کامل در مورد فعالیتها و ترتیب آنها در ممیزی است که موجب می‌شود گروه ممیزی نگرشی جامع نسبت به آنچه باید در انجام ممیزی صورت بگیرد، به دست آورند.

» تعیین اهداف ممیزی

از ارکان اصلی ممیزی است که موجب می‌شود ممیز در برنامه‌ریزی و اجرای ممیزی عملکرد مناسبی داشته باشد.

» تعیین دامنه ممیزی

دامنه ممیزی گستره و حدود ممیزی را تشریح می‌کند که شامل محل‌های فیزیکی، واحدهای سازمان، فعالیتها، فرآیندها و دوره زمانی ممیزی می‌باشد.

اهداف و دامنه ممیزی در بخش‌های قبلی مورد بحث قرار گرفته است.

» تعیین معیارهای ممیزی

معیارهای ممیزی مراجعتی هستند که انطباق نسبت به آن‌ها تعیین می‌شود و شامل خطمشی‌ها، روش‌های اجرایی، استانداردها، قوانین و مقررات، الزامات سیستم مدیریت، الزامات قراردادی و الزامات اختصاصی مرتبط با سازمان (آزمایشگاه) می‌باشند.

» انتخاب تیم ممیزی و نقش و مسئولیت آن‌ها

تعداد نفرات تیم ممیزی بستگی به اندازه سازمان، تعداد فرآیندها، اهداف، دامنه، معیار ممیزی و مدت زمان ممیزی دارد. در اشکال ساده کوچک سازمانی ممکن است یک نفر کل فرآیند ممیزی را اجرا کند.

• تعیین سرممیز

بهتر است با تجربه‌ترین شخص به عنوان سرممیز انتخاب شود و در صورت امکان دوره‌ی سرممیزی را گذرانده باشد.

• شرح وظایف ممیز

وظایف و مسئولیت‌های ممیز به شرح زیر می‌باشد

• پشتیبانی از مسئول تیم ممیزی (سر ممیز)

• آماده بودن برای کار

• حضور در جلسات ممیزی

• انجام ممیزی‌های محوله مطابق برنامه و دامنه ممیزی

• مستند کردن تمامی یافته‌ها

• مطلع کردن ممیزی شونده از نتایج و ثبت توافق با وی

• مراقبت از مدارک و رعایت محرمانگی اطلاعات سازمان

• هدفمند عمل کردن و رعایت اخلاق

• بررسی اقدامات اصلاحی در صورت لزوم

• برقراری ارتباط اولیه با ممیزی شونده‌ها

هدف از برقراری ارتباط اولیه با ممیزی شونده:

• ایجاد ارتباط و شناخت

• هماهنگی برای زمان پیشنهادی و اعلام ترکیب تیم ممیزی

• درخواست مدارک و مستندات مورد نیاز

• تعیین الزامات اینمی حین ممیزی

• هماهنگی برای انجام ممیزی

- برنامه باید دارای زمان‌بندی مناسب بوده و باعث تسهیل در فعالیتهای ممیزی و هماهنگی بیشتر بین اعضای تیم باشد.
- برنامه ممیزی باید دامنه ممیزی را مشخص کند. این دامنه شامل بخش‌ها و فرآیندهایی از سازمان می‌شود که قرار است مورد ممیزی قرار گیرند و از طرفی الزاماتی از استاندارد که اجرای آن‌ها مورد بررسی قرار می‌گیرند نیز باید مدنظر باشد.
- برنامه ممیزی باید قابلیت انعطاف و امکان تغییر در موارد لازم را داشته باشد.

» تعیین استراتژی (راهبرد) انجام ممیزی

برای انجام ممیزی تعیین روش ممیزی از اصول مهمی است که باید به آن توجه نمود و معمولاً شامل موارد زیر است:

- ممیزی بخشی یا دپارتمانی: بررسی کلیه فعالیتها و تمرکز بر روی کارکرد کلی بخش است. معمولاً پیشنهاد می‌شود این روش بیش از حد مورد استفاده قرار نگیرد.
- روش ردیابی: در این روش با انتخاب یک فرآیند و (گاهی یک یافته) و با کمک فلوچارت و دنبال کردن آن به صورت Forward یا Backward، ارزیابی لازم صورت می‌گیرد. این روش بسیار سودمند و شایع می‌باشد.
- روش Elemental: در این روش ارکانی از استانداردهای سیستم مدیریت کیفیت مورد استفاده و مشاهده قرار می‌گیرد. این روش نیز یکی از روش‌های رایج است.
- روش تصادفی: این روش با مشاهده یک یافته و مشکل شروع می‌شود. این روش معمولاً به همراه سایر روش‌ها قابلیت کاربرد دارد و اجرای آن نیازمند وجود یک ممیز با تجربه است.

» تخصیص منابع

با توجه به اینکه انجام ممیزی فرآیندی است که هزینه‌بر می‌باشد، مسئولان باید طبق هزینه برآورده، منابعی را به این امر اختصاص دهند.

در مورد منابع برنامه‌ریزی، باید موارد زیر در نظر گرفته شوند:

- منابع مالی جهت ایجاد، اجرا، مدیریت و بهبود فعالیتهای ممیزی
- فنون ممیزی شامل آموزش‌های لازم و توامندسازی تعدادی از کارکنان برای ممیزی است که شامل حفظ توانمندی ممیزان و کمک به پیشرفت دانش آنها و طی دوره‌های تکمیلی نیز می‌باشد.
- در دسترس بودن ممیزان و کارشناسان متخصص
- مسافت، تدارکات و سایر نیازمندی‌ها

» زمان‌بندی ممیزی

در زمان‌بندی باید عناصر زیر مد نظر قرار گیرد:

- فرآیند مورد ممیزی
- ناحیه یا بخش مورد ممیزی
- الزامات استاندارد که باید بررسی شوند
- زمان انجام فعالیت

آنچه باید در زمان‌بندی ممیزی مد نظر قرار گیرد شامل موارد زیر است:

• وضعیت فعالیت‌ها: برخی فعالیت‌های ساده به زمان کمتری نیاز دارند و فعالیت‌های پیچیده زمان بیشتری را می‌طلبد.

• اهمیت فعالیت‌ها: هر چه اهمیت فعالیت در خروجی نتایج آزمایشگاه بیشتر باشد به زمان بیشتری جهت بررسی و ممیزی نیاز دارد.

• نتایج ممیزی‌های گذشته: بخش‌هایی که در ممیزی‌های قبلی مشکلات بیشتری داشته‌اند احتمالاً به زمان بیشتری برای ممیزی و بررسی رفع نواقص نیاز دارند.

• روش‌های ممیزی: استفاده از روش‌های خاص مثلاً بررسی مستندات قبل از ممیزی یا استفاده از تکنولوژی جدید برای ارتباط اینترنتی با سازمان، می‌تواند در زمان‌بندی تأثیرگذار باشد.

علاوه بر موارد بالا، توجه به نکات زیر نیز در زمان‌بندی ممیزی با اهمیت می‌باشد:

• نمودار سازمانی: حتماً باید به هنگام برنامه‌ریزی و زمان‌بندی در نظر گرفته شود.

• اقدامات اصلاحی باز: بررسی اقدامات اصلاحی تکمیل شده یا در دست اقدام در بخش‌های مختلف قبل از شروع ممیزی باید در زمان‌بندی مد نظر قرار گیرند.

• پیچیدگی و اندازه بخش مورد ممیزی: (قبل‌آغاز بحث شد)

• ممیزان در دسترس: تعداد ممیزهای در دسترس هر سازمان بویژه در ممیزی داخلی و تجربه ممیزها در برنامه زمان‌بندی باید در نظر گرفته شود.

» تدارک ممیزی (آمادگی برای انجام ممیزی)

برنامه ممیزی باید:

- توسط مسئول تیم ممیزی (سرممیز) تهیه شود.
- معمولاً سرممیز وظیفه رهبری تیم ممیزی را بعده دارد و از بین با تجربه‌ترین ممیزهای با آموزش بالاتر انتخاب می‌شود.

تهیه مدارک کار

مهم‌ترین مدارک مورد نیاز تیم ممیزی استفاده از استاندارد (معیار ممیزی) و تهیه چک لیست منطبق بر استاندارد مربوطه می‌باشد.

» چک لیست ممیزی

چک لیست مناسب می‌تواند فرآیند ممیزی را آسان‌تر و اثربخش‌تر نماید و ابزار مناسبی برای یک ممیزی باشد، اما باید از آن درست و حساب شده استفاده کرد. چک لیست دارای مزايا و معایبي می‌باشد که در زیر به مهم‌ترین آنها اشاره می‌شود:

مزایای چک لیست

- جهت‌دهی به فعالیت‌های ممیزی و نزدیک شدن به اهداف
- راهنمایی برای تمرکز بر بخش‌ها و نقاط کلیدی سازمان
- حفظ پیوستگی مطالب و گردش کار
- کمک به یادآوری عناصر و الزامات مورد بررسی
- مدیریت زمان اجرای ممیزی
- کمک به تهیه گزارش ممیزی

مضرات چک لیست

- گاهی چک لیست تبدیل به تیک لیست می‌شود در این صورت ممیز فقط به تیک زدن موارد مورد بررسی می‌پردازد که این روش شباهتی به ممیزی واقعی ندارد و چندان هم ارزشی ندارد. جمع‌بندی نتایج آن مشکل است و اثربخشی و کارایی ناچیزی دارد.
- اگر چک لیست به عنوان پرسشنامه استفاده شود نیز سیر ممیزی به خطا رفته است. در این صورت پرسش سوالات کلیشه‌ای و به همان نسبت جواب‌های کلیشه‌ای جایگزین اجرای ممیزی می‌شود و از این روش باید پرهیز کرد.
- چک لیست هرگز نباید تکیه‌گاه اصلی ممیز باشد. ممیز باید با تسلط کامل بر استاندارد مورد ممیزی و فرآیندهای مورد ممیزی، از چک لیست به عنوان یک ابزار کمکی استفاده کند.

ویژگی‌های یک چک لیست مناسب

در ساختار یک چک لیست مناسب موارد زیر مدنظر قرار می‌گیرد و به ممیز کمک می‌کند تا

این موارد را دقیق‌تر و بهتر بررسی نماید:

- ورودی و خروجی فرآیندها
- منابع مورد نیاز برای فرآیندها

روش‌های کار در هر قسمت و مستندات مربوط به روش‌ها

- بررسی نقاط کنترلی فرآیند شامل فرآیندهای کنترل کیفی و تضمین کیفیت)
- شاخص‌های عملکرد برای هر بخش، فرآیند یا سازمان

اجرای فعالیت ممیزی

مراحل اجرای ممیزی شامل موارد زیر است:

- برگزاری جلسه افتتاحیه
- جمع‌آوری شواهد و اطلاعات از مجموعه
- ثبت اطلاعات
- جمع‌بندی اولیه
- جلسه اختتامیه
- جلسه افتتاحیه:

در این جلسه که در آن اعضای تیم ممیزی با مدیران ارشد سازمان و مسئولین فرآیندها ملاقات می‌کنند و ضمن آشنایی با یکدیگر مراحل کار را مرور کرده و به سوالات احتمالی پاسخ می‌دهند. به طور خلاصه در این جلسه برنامه ممیزی در خصوص تدارکات مورد نیاز و موارد مورد توجه ممیزی شونده بحث می‌شود.

» جمع‌آوری و تصدیق اطلاعات

یکی از وظایف ممیز جمع‌آوری و تصدیق داده‌ها و شواهد می‌باشد. شواهد ممیزی باید مرتبط با اهداف، دامنه و معیارهای ممیزی باشد و جمع‌آوری آن‌ها به روش نمونه‌گیری مناسب حاصل شود و به طور خلاصه در این روند ممیز با جمع‌آوری شواهد عینی و مستدل نشان می‌دهد آیا ضوابط تعیین شده در آن مجموعه پیاده شده است. همچنین شواهد ممیزی باید از طرف ممیزی شونده مورد تصدیق قرار گرفته و به دقت ثبت شوند.

این نکته مهم است که داده‌های ممیزی بدون تصدیق ممیزی شونده نمی‌تواند بعنوان شاهد ممیزی تلقی شود.

روش‌های جمع‌آوری و تصدیق اطلاعات

- انجام مصاحبه
- مشاهده فعالیت‌ها، محیط کار، شرایط و غیره
- بررسی مدارک و سوابق

- گفتگوی طولانی با تلفن داشته باشد.
- ممیز را عصبی کند.
- پرحرف باشد و پاسخ هر سؤال را با صحبت‌های طولانی نامرتبط بدهد.
- از تکنیک‌های انحرافی استفاده کند.

توصیه‌های کلیدی برای ممیز تا بتواند وضعیت‌های مشکل‌دار را مدیریت کند:

- همواره بر اهداف ممیزی تاکید شود.
- صبور باشد اما استواری خود را حفظ کند.
- در صورت عدم همکاری ممیزی شونده شخص دیگری مورد ممیزی قرار گیرد.
- زمان کنترل شود و در زمان لازم ممیزی هر قسمت تکمیل شود.
- در صورت لزوم درخواست شود که اطلاعات بعداً ارایه شود.
- از بحث و مشاجره یا جانبداری از شخص خاصی خودداری شود.
- چنانچه مشکلات برطرف نشود جریان با مدیریت ارشد در میان گذاشته شود.

مدیریت برنامه ممیزی (Managing an audit program)

یک برنامه ممیزی با توجه به اندازه، شکل و پیچیدگی سازمان مورد ممیزی می‌تواند در یک چند نوبت انجام شود.

ممکن است قسمت‌های مختلف یا فرآیندهای مختلف سازمان در زمان‌های متفاوت ولی برنامه‌ریزی شده مورد ممیزی قرار گیرند. همه این‌ها بستگی به اهداف ممیزی دارد.

مثلاً در ممیزی داخلی ممکن است در هر نوبت ممیزی که طبق روش اجرایی مربوطه دوره‌های آن تعیین شده است، بخشی از سازمان ممیزی شود یا مدیر ارشد سازمان ترجیح دهد از بخش‌ها یا فرآیندهایی که احساس می‌کند مشکل بیشتری دارند ممیزی صورت گیرد.
همچنین باید منابع مورد نیاز برای ممیزی و اطمینان از دستیابی به آن را تامین کند.

گزارش ممیزی

گزارش ممیزی یکی از مراحل اصلی فرآیندی ممیزی است که براساس شواهد به دست آمده و در زمان مشخص و مناسب پس از ممیزی آماده شده و در اختیار طرف‌های ذی‌نفع (سازمان ممیزی شونده، سازمان درخواست کننده و ...) قرار خواهد گرفت. محرومانه بودن داده‌ها، دادن به موقع گزارش، انطباق آن بر شواهد عینی و حفظ روند دیدگاه فرآیندی در تنظیم گزارش از نکات اساسی که تنظیم کننده گزارش بایستی آنها را رعایت نماید.

• خلاصه داده‌ها و تحلیل‌ها

- سایر گزارش‌ها مثل نظرسنجی از مشتری

► ثبت اطلاعات و شواهد ممیزی

ممیز باید حداقل اطلاعاتی را که برای قضایت صحیح نیاز دارد در حین ممیزی یادداشت نماید. یادداشت برداری باید شامل اطلاعات قابل بازیابی، کامل و با ذکر جریبات لازم و در ضمن خوانا و صحیح باشد.

► جمع‌بندی نتایج ممیزی

نتیجه اولیه ممیزی، به دست آوردن یکسری داده‌ها با حجم زیاد و نامنسجم است که ممیز باید از درستی و قابل اعتماد بودن داده اطمینان حاصل نماید. در این روند ممیز بایستی با دسته‌بندی این داده‌ها و تجزیه و تحلیل آن‌ها و جداسازی یافته‌های مثبت و منفی و طبقه‌بندی موارد نامنطبق (به ویژه مازور و مینور) در نهایت بتواند به یک جمع‌بندی و قضایت اولیه دست یابد.

► جلسه اختتامیه

در جلسه اختتامیه ضمن ارایه کلیاتی از یافته‌های ممیزی، با مرور آن‌ها سعی می‌شود هرگونه ابهامی در یافته‌های به دست آمده رفع و در صورت لزوم اصلاح شود. ضمناً در این جلسه از مسئلان و کارکنان سازمان مورد ممیزی سپاسگزاری می‌گردد.

نکات مهم در حین انجام ممیزی

- ارتباطات در حین انجام ممیزی: باید امکانات ارتباطی لازم برای ارتباط تیم ممیزی با مسئولین فرآیندها و ممیزین با یکدیگر فراهم باشد.
- راهنمایی: گاهی در سازمان‌های بزرگ لازم است یک نفر به عنوان راهنمای تیم ممیزی را همراهی کند.

ارتباط در حین ممیزی

یکی از مهم‌ترین جنبه‌های ممیزی، مهارت ممیز در برقراری ارتباط با ممیزی شونده است، چرا که ممیزی شونده می‌تواند ممیز را با مشکل روبرو کند.

موارد ایجاد این مشکلات از این قرار است:

- ممیزی شونده نتواند مدارک را پیدا کند و به طبقه‌بندی و محل نگهداری آن مسلط نباشد.
- همکاری نکند.
- آماده ممیزی نباشد.

تمرین

در ادامه این مبحث، برای آشنایی خوانندگان کتاب تمرین‌هایی به شرح زیر بیان می‌شود تا مورد استفاده قرار گیرد. این یافته‌ها و موارد مشابه به فراوانی در فرآیند ممیزی از آزمایشگاه‌ها دیده می‌شوند. یک ممیز باید با توجه به معیار ممیزی و استاندارد مورد نظر آزمایشگاه تجربه کافی در بررسی، تحلیل و برخورد با هر یک از یافته‌های مشابه را داشته باشد.

هر یک از موارد زیر مشاهدات یک ممیز را در خلال انجام یک ممیزی نشان می‌دهد. بسته به اینکه معیار ممیزی کدام استاندارد باشد می‌توان در خصوص هر مورد اظهار نظر کرد که می‌تواند عدم انطباق اصلی، عدم انطباق فرعی، مشاهده، یا یک یافته مثبت تلقی شود.

۱-۹: ممیز در جریان ممیزی آزمایشگاه یک بیمارستان در مورد سوابق آموزشی کارکنان سئوال می‌کند و مدیر آزمایشگاه اظهار می‌دارد که روش اجرایی مربوطه الزام نموده است که امور اداری بیمارستان تمامی سوابق آموزشی رانگه‌داری نمایند.

۲-۹: طبق استاندارد مورد ممیزی آزمایشگاه معهود شده است به شکایات مراجعه‌کنندگان رسیدگی کند. مدیر آزمایشگاه اظهار می‌کند که با توجه به اینکه هر شکایتی از جانب بیماران و مراجعان با دیگر شکایات متفاوت است، داشتن یک روش اجرایی برای رسیدگی به شکایات میسر نیست و چنانچه دریافت کننده خدمات، در موارد نادری شکایتی داشته باشد من شخصاً این موضوع را پی‌گیری می‌کنم.

۳-۹: روش اجرایی ممیزی داخلی آزمایشگاه الزام نموده است که رئیس هر قسمت از آزمایشگاه هر ماه جزیی از ممیزی را در مورد یک قسمت دیگر انجام دهد. اما سوابق ممیزی حاکی از آن است که فقط یک بار در شش ماه گذشته ممیزی در آزمایشگاه انجام شده است و اقدامات اصلاحی تعریف شده هم پی‌گیری نشده است.

۴-۹: در خلال ممیزی، ممیز مشاهده می‌کند که چندین نسخه نامعتبر و منسخ از روش‌های اجرایی در آزمایشگاه نگهداری می‌شود. این مدارک منسخ دارای هیچ گونه مهر و نشانه‌ای نیستند ولی تاریخ اجرا و اعتبار آن‌ها درج شده است. وقتی ممیز در مورد این روش‌های اجرایی سئوال می‌کند مدیر کیفیت پاسخ می‌دهد که این روش‌ها به عنوان سوابق و تاریخچه نگهداری شده‌اند.

۵-۹: آزمایشگاهی یک روش اجرایی برای اقدام پیشگیرانه تدوین کرده است اما به نظر می‌رسد که این روش اجرایی تنها به مسائلی اشاره می‌کند که قبل از بروز کرده است.

۶-۹: در جریان اجرایی ممیزی، مدیر آزمایشگاه تایید می‌کند که سنسورهای یک وسیله اتوماتیک که از آن در فرآیند آزمایش استفاده می‌شود دچار اشکال هستند و تا زمانی که این اشکال برطرف نشده است تمام کارکنان آزمایشگاه موظف هستند که همه نتایج غیر عادی را یکبار تکرار کنند.

البته ارایه گزارش ممیزی به معنی پایان فرآیند ممیزی نیست و پیگیری نتایج، بررسی اقدامات اصلاحی و در صورت لزوم انجام ممیزی پیگیری می‌تواند در پایان فرآیند ممیزی انجام شود.

﴿ویژگی‌های گزارش ممیزی﴾

- گزارش با استی منطبق بر اساس شواهد ثبت شده و عینی تنظیم شود.
- در گزارش، یافته‌ها و موارد عدم انطباق به صورت فرآیندی درج گردد.
- حجم گزارش با استی با توجه به وسعت سازمان و میزان یافته‌ها خلاصه و در ضمن جامع، دقیق و فraigیر باشد.

- در گزارش با استی نام آزمایشگاه، تاریخ، نوبت و هدف از انجام ممیزی ذکر گردد.
- مدارک مرتبط با ثبت شواهد ضمیمه گزارش گردد.

﴿اجزاء و بخش‌های یک گزارش﴾

اجزاء و بخش‌های یک گزارش شامل موارد زیر است:

- مقدمه و معرفی

- نتایج به دست آمده (یافته‌ها، موارد عدم انطباق، کمبودها، مشاهدات و ...)
- پیشنهاد اقدام اصلاحی و یا در صورت لزوم پیشنهاد بهبود
- تعیین زمان لازم جهت اصلاح فعالیتها و فرآیندهای نامطبق

﴿اقدامات پیگیرانه (اقدامات اصلاحی)﴾

یکی از مراحل اساسی فرآیند ممیزی است که ممیزی شونده پس از دریافت گزارش ممیزی با استی اقدام به انجام آن‌ها نماید. همچنین ممیزی شونده در این خصوص می‌تواند در زمینه دستیابی به راه حل مناسب از ممیز مشورت بگیرد. ولی مسئول اصلی تعیین و انجام اقدامات اصلاحی ممیزی شونده است.

مراحل بعد از دریافت گزارش توسط ممیزی شونده شامل:

- تعیین برنامه اقدامات اصلاحی و معیارهای آن توسط ممیزی شونده
- انجام اقدامات اصلاحی پیشنهادی
- تایید اقدامات اصلاحی (از طرف ممیز / سازمان ممیزی کننده) و یا ارایه راهکارهای مناسب در مواقعي که اقدامات اصلاحی اجرا نشده یا موثر نباشد.

۹-۷: در یک آزمایشگاه که یک هود لامینار فیلتر دار در قسمت میکروب شناسی نصب شده است. ممیز متوجه می‌شود که خروجی هواکش این هود در حیاط بیمارستان است و در مجاورت پنجره آشپزخانه قرار گرفته است.

۸-۹: در بانک خون یک آزمایشگاه، برخی فرآورده‌ها در یخچال نگهداری می‌شوند، این یخچال مجهز به ترمومتر ثبت‌کننده دائم درجه حرارت است. اما این ترمومتر خراب است. مسئول آزمایشگاه اظهار می‌کند که از یک ترمومتر جیوه‌ای معمولی برای کنترل درجه حرارت یخچال استفاده می‌شود. سوابق کنترل این ترمومتر نیز موجود نیست.

۹-۱۰: در بررسی سوابق آزمایشگاه بیوشیمی ممیز متوجه می‌شود که نام انجام دهنده آزمایشات در مدت یک ماه گذشته در لیست کاربران مجاز دستگاه مربوطه (توآنانالایزر) نیست.

۱۰-۱۱: در آزمایشگاه روش اجرایی خرید تدوین گردیده و طبق آن کلیه مواد و تجهیزات خردباری شده موثر بر کیفیت نتایج آزمایش باید قبل از مصرف توسط مدیر فنی آزمایشگاه تایید شوند، سوابقی از این کنترل و تایید وجود ندارد. مسئول انبار اظهار می‌دارد که مدیر فنی به علت مشغولیت کاری فرست این کار را ندارد و در بیشتر موارد انجام نمی‌شود.

- در آزمایشگاه روشی برای کنترل و نگهداری سوابق تدوین نگردیده است و تعداد زیادی زونکن و کلاسور حاوی جواب‌های آزمایش، سوابق کنترل کیفی داخلی و خارجی و لیست کاری آزمایش‌ها در کمدها نگهداری می‌شوند و پیداکردن یک مورد از میان آن‌ها بسیار سخت است.
- روش اجرایی کنترل مدارک در مورد تعریف و کنترل مدارک برون سازمانی مبهم است و به همین دلیل برخی آین نامه‌ها و مقررات منسوخ در سازمان همچنان جاری هستند.
- روش اجرایی کنترل مدارک به نحوی تدوین گردیده که مراحل تهیه و توزیع مدارک و جایگزینی مدارک منسوخ به کندي انجام می‌شود و نسبتاً پیچیده بوده و احتمال اشتباه وجود دارد.

فصل دهم

مدیریت آزمایش‌های مولکولی در آزمایشگاه

مقدمه

با توسعه تکنیک‌های مبتنی بر تعیین اسیدنوکلئیک، کاربرد بالقوه آن‌ها که قبلاً در آزمایشگاه تشخیصی غیرعملی تصور می‌گشت، چند سالی است که امکان‌پذیر شده و به کارگیری آن بصورت روزافروز از محبوبیت فزاینده‌تری برخوردار گردیده است. پس از طرح روش DNA-Probe و سپس تکنیک PCR این روش‌ها با تحولات بسیاری روپرور بوده‌اند. این تحولات نه تنها در جهت ارتقاء کیفی مواد و دستگاه‌های مورد استفاده بوده بلکه خود تکنیک نیز با تحولات فراوانی مواجه بوده است. حساسیت و ویژگی بالای نتایج در ابتدا دو خصیصه‌ای بود که توسط محققان به عنوان توانایی بارز این تکنیک‌ها معرفی می‌شد. کسب پیشرفت‌های فراوان در جهت ارتقاء کیفی کار، افزایش حساسیت و ویژگی، کارآمد نمودن آن در سایر عرصه‌های مورد نیاز آزمایشگاه نظیر تایپینگ و مولکولار اپیدمیولوژی، ارزیابی میزان موفقیت درمان، شناسایی مقاومت‌های دارویی همزمان با تقلیل هزینه و افزایش سرعت جوابگویی آن به حدود یکی‌الی دو ساعت و نهایتاً مناسب نمودن آن برای تشخیص حجم انبوهی از نمونه در یک زمان همراه بوده است.

اخیراً این روش‌ها بالاخص روش PCR به صورت گسترده در بسیاری از مراکز تشخیصی کشورمان مورد استفاده قرار گرفته‌است. چرا که این روش‌ها توانسته‌اند با کسب حساسیت و ویژگی مطلوب به عنوان روش جایگزین مطمئنی برای تشخیص روش‌های معمول (روتین) عمل نموده و با ایجاد تحول در تشخیص سریع بیماران جهت آغاز درمان موثر و جلوگیری از انتشار سریع بیماری نقش اساسی ایفا نماید.

البته در کنار این مزیت‌ها مشکلات متعددی فراوری استفاده از این تکنیک‌ها قرار دارد که عدم توجه به آن‌ها سبب می‌گردد نتایج از اعتبار مناسب برخوردار نباشد. یکی از این مشکلات که از ابتدا مطرح بوده وجود نتایج مثبت کاذب می‌باشد. از آنجا که تعداد وسیع کپی‌های ایجاد شده از هر نمونه مثبت می‌تواند در محیط به صورت گسترده انتشار یابد، ضروری است ملاحظات کاملی در طراحی آزمایشگاه و به کارگیری امکانات و انجام آزمایش‌ها در محلی که روش‌های مبتنی بر تکثیر DNA انجام می‌شود، اعمال گردد. هم‌چنین با توجه به ماهیت کار و نوع موادی که در این روش استفاده می‌شود، می‌باید در هنگام کار به نکات ایمنی زیستی خاصی توجه نمود. بر این اساس دو دستورالعمل نخست این مجموعه در این راستا به استانداردسازی فضا و تجهیزات و سپس ایمنی زیستی پرداخته است.

یکی دیگر از مشکلات موجود در آزمایشگاه کسب اطمینان از نتایج منفی واقعی و تمایز آن از منفی کاذب می‌باشد. رعایت روش استاندارد در تهیه، ارسال و نگهداری و هم‌چنین پرسوه آماده‌سازی و استخراج نقش کلیدی دارد. این مهم در بخش سوم به تفصیل مورد بحث و بررسی قرار گرفته است.

امید است توجه به آن در مجموعه‌هایی که قصد به کارگیری و انجام روش‌های مولکولی را برای آزمایش‌های تشخیصی دارند، بتواند سبب ارتقا اعتبار نتایج گردد.

در عمل غالباً به دلیل کمبود جا و نیز به دلیل اجتناب از تحمیل هزینه برای تجهیز اتاق‌ها به بعضی امکانات و وسایل ضروری نظیر PCR workstation، میکروسانتریفیوژ، یخچال و فریزر، حداقل دو فضای با نام‌های Pre-PCR و Post-PCR برای کار اختصاص داده می‌شود (شکل ۱۲-۲). در فضای Pre-PCR نگهداری و تخلیص نمونه و نیز نگهداری و تهیه مواد و معرفه‌های واکنش انجام می‌گیرد. معمولاً فضا یا اتاق Post-PCR صرفاً به مراحل تکثیر و پس از آن نظیر الکتروفورز و آشکارسازی اختصاص دارد. در صورت به کار گیری پروتکلهایی مثل Nested PCR که در جریان آزمایشگاه تشخیص مولکولی، خصوصاً آزمایشگاه‌هایی که در آن‌ها PCR انجام می‌شود، به دلیل حساسیت ذاتی این قبیل فن‌آوری‌ها، نیاز به فضاسازی و تدبیر ویژه‌ای برای جلوگیری از خطاهای احتمالی ناشی از وقوع انواع آلودگی‌ها دارند. مهم‌ترین اقدام در زمینه فضاسازی، جدا کردن محل انجام مراحل تخلیص اسیدهای نوکلئیک و تهیه معرفه‌های واکنش، جدا کردن محل انجام تکثیر و آزمایش‌های بعد از تکثیر اسید نوکلئیک (Post-PCR) است. در طرح ایده‌آل سه فضای اصلی (شکل ۱۲-۱) به ترتیب زیر برای مراحل مختلف توصیه شده است:

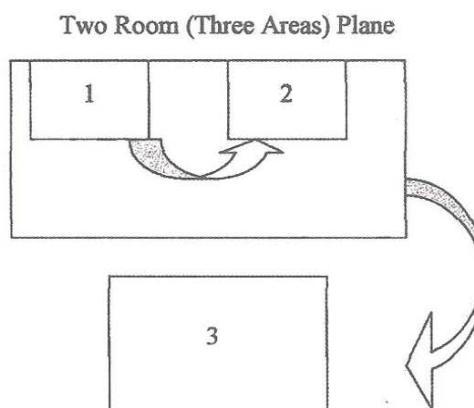
دستور العمل عملکرد مطلوب آزمایشگاهی Good Laboratory Practice (GLP) در آزمایشگاه تشخیص مولکولی

۱- اختصاص فضا و تاسیسات برای انجام آزمایش‌های مولکولی

آزمایشگاه تشخیص مولکولی، خصوصاً آزمایشگاه‌هایی که در آن‌ها PCR انجام می‌شود، به دلیل حساسیت ذاتی این قبیل فن‌آوری‌ها، نیاز به فضاسازی و تدبیر ویژه‌ای برای جلوگیری از خطاهای احتمالی ناشی از وقوع انواع آلودگی‌ها دارند. مهم‌ترین اقدام در زمینه فضاسازی، جدا کردن محل انجام مراحل تخلیص اسیدهای نوکلئیک و تهیه معرفه‌های واکنش (Pre-PCR) از محل انجام تکثیر و آزمایش‌های بعد از تکثیر اسید نوکلئیک (Post-PCR) است. در طرح ایده‌آل سه فضای

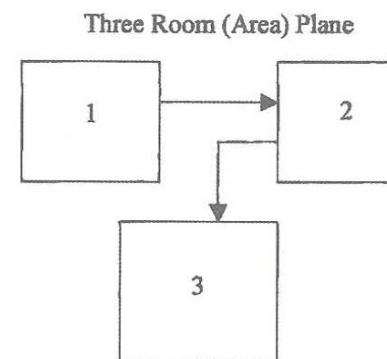
- فضای نگهداری نمونه‌ها و تخلیص اسیدهای نوکلئیک
- فضای نگهداری و تهیه مواد و معرفه‌های واکنش و افزودن اسیدنوکلئیک به
- معرفه‌های واکنش

فضای تکثیر، مراحل پس از تکثیر مثل الکتروفورز، آشکارسازی (Detection) و مستندسازی (عکسبرداری)



شکل ۱۰-۲: طراحی دو اتاقی و جهت حرکت

- اکیدا توصیه می‌شود نه تنها فضاهای Pre-PCR و Post-PCR تا حد امکان دور از یکدیگر قرار گیرند بلکه به لحاظ ارتباط از راه کانال‌های هوا ساز و فاضلاب کاملاً از یکدیگر مستقل باشند.
- لازم است از فضاهای Pre-PCR و Post-PCR فقط برای کارهای مربوط به این دو فضا استفاده شود و به هیچ عنوان در آن‌ها اقدامی انجام نشود که با فرآیندها و الزامات پیشگیرانه تداخل نماید.
- آرایش و ابعاد فضاهای اختصاص داده شده در هر دو شکل "ایده‌آل" و "حداقل" باید به لحاظ ارگonomیک، نور، دما و صدا شرایط مطلوب کار تکنولوژیست را فراهم نماید.
- فضای مناسب برای چیدن وسایل و تجهیزات می‌بایست در نظر گرفته شود.



شکل ۱۰-۱: طراحی سه اتاقی و جهت حرکت

۳- دستگاه‌ها، تجهیزات و وسایل مصرفی

- لوازم فراوانی با درجات پیچیدگی متفاوت و تنوع زیاد در آزمایشگاه‌های تشخیص مولکولی به کار گرفته می‌شود. پیوست ۱۲-۱ و ۱۲-۲ تحت عنوانین "تجهیزات، وسایل و ملزمات عمومی" و "وسایل و تجهیزات تخصصی" اشاره به بخش مهمی از آن‌ها دارد که ممکن است در آزمایشگاه‌های تشخیص مولکولی به کار گرفته شوند. وجود برخی از این تجهیزات به لحاظ تاثیر تعیین کننده‌ای که در توانایی و کیفیت کار آزمایشگاه تشخیص مولکولی دارند الزامی می‌باشند. در انتخاب، استفاده، کنترل کیفی و نگهداری از آن‌ها علاوه بر اصول فنی و توصیه‌های سازنده، گاه نکات مهمی وجود دارد که در پیوست به آن‌ها اشاره شده است.
- استفاده از برخی دستگاه‌ها به طور مشترک در صورتی که در محل دیگری از آزمایشگاه، به غیر از فضاهای اختصاص داده شده به کارهای مولکولی، قرار گرفته باشند، تنها در مواردی مجاز است که باعث بروز مشکلات ایمنی نشود و استفاده مشترک از آن‌ها با اصول GLP خصوصاً اقدامات پیشگیرانه مربوط به جلوگیری از آلودگی و انتشار آن تداخل و مغایرت نداشته باشد. به هر حال توصیه می‌شود که وسایل عمومی نیز تا حد امکان برای بخش تشخیص مولکولی انحصاری باشد.

۴- کارکنان

- مسئول فنی آزمایشگاه مسئول تمامی فعالیت‌های بخش تشخیص مولکولی است. از آنجا که روش‌های مولکولی جزء فن‌آوری‌های نوین است، مسئول فنی آزمایشگاه باید آگاهی کافی از اساس روش‌های مولکولی، بهینه‌سازی، عیب‌یابی و رفع اشکال، نحوه صحه‌گذاری روش‌ها، اصول و روش‌های کنترل کیفی مواد و تجهیزات، استفاده از کنترل‌های الزامی و تفسیر نتایج مربوطه، اصول جداسازی فیزیکی، رفتار استاندارد و ایمنی در بخش تشخیص مولکولی را داشته باشد.
- کارکنان فنی شاغل در بخش مولکولی باید حداقل دارای مدرک کاردادی علوم آزمایشگاهی یا کارشناسی رشته‌های مرتبط بوده و آموزش‌های لازم جهت کار در بخش مولکولی را دیده باشند و موظف به فعالیت زیر نظر مسئول فنی آزمایشگاه می‌باشند.
- مسئول کنترل، نظارت و آموزش پرسنل شاغل در آزمایشگاه مولکولی، مسئول فنی آزمایشگاه است. امکان افزایش و بهبود مهارت‌ها و توانایی‌های پرسنل از طریق دوره‌های دانشگاهی و یا فنی و تخصصی نظیر کارگاه‌های آموزشی نظری و عملی وجود دارد. مسئول همانگی جهت شرکت در این دوره‌های آموزشی مسئول فنی می‌باشد. سوابق مربوط به آموزش کارکنان در درون آزمایشگاه یا بیرون از آن باید موجود و قابل ارایه باشد.

- فضای مناسب برای نگهداری و انبار کردن برخی لوازم مصرفی باید پیش‌بینی گردد.
- قویاً توصیه می‌شود هر یک از فضاهای مجهز به سینک شستشو و فاضلاب مستقل باشد.
- در صورتی که محل شستشو و امکاناتی نظیر سترون‌سازی (اتوکلاو و فور) در مکانی خارج از اتاق Pre-PCR قرار گرفته باشد، باید اقدامات پیشگیرانه برای جلوگیری از انتقال آلودگی در حین حمل لوازم و مواد به اتاق Pre-PCR انجام شود.
- امکانات و تدبیر دفع پسماندها و مواد مصرف شده در هر دو فضا باید به نحوی پیش‌بینی شود که احتمال انتشار آلودگی به حداقل برسد.

۵- جلوگیری از آلودگی و آلودگی‌زدایی در آزمایشگاه مولکولی

- نظر به اهمیت جلوگیری از آلودگی در آزمایشگاه‌های تشخیص مولکولی و تاثیر آن با بروز نتایج مثبت کاذب، آزمایشگاه باید اصول و روش‌های خود را در انتخاب و استفاده از روش‌های متنوع فیزیکی و شیمیابی مستند و مکتوب نماید. در مواردی که آزمایشگاه از روش‌های خاصی برای جلوگیری از آلودگی و انتشار آن استفاده می‌کند، باید تاثیر آن‌ها بر قابلیت‌های روش‌های تشخیصی مورد استفاده نظیر حساسیت و ویژگی بطور مستند تعیین گردد.

- جهت جلوگیری از انتقال آلودگی، تدبیر پیشگیرانه شامل گردش کار یک سویه (Unidirectional)، عدم انتقال مواد و تجهیزات از اتاق Pre-PCR به اتاق Post-PCR، عدم استفاده مشترک از ابزارها، اجتناب از جابجایی و رفت و آمد غیرضروری و مکرر بین اتاق‌ها و تامین روپوش مخصوص برای هر اتاق ضروری است. تامین فشار مثبت در اتاق Pre-PCR و فشار منفی در Post-PCR، استفاده از Air lock door، استفاده از پاپوش و سرپوش و حتی تقسیم کار بین تکنولوژیست‌های مختلف، توفیق آزمایشگاه را در پیشگیری از انتشار آلودگی افزایش می‌دهد.

- برای آلودگی‌زدایی سطوح در فضاهای اختصاص داده شده از تابش اشعه UV و محلول رقیق هیپوکلریت سدیم بیش از سایر روش‌ها کمک گرفته می‌شود. این روش‌ها در عین ارزان بودن در صورت استفاده بجا و رعایت اصول ایمنی به اندازه کافی کارایی دارند. علاوه بر روش‌های فوق روش‌های شیمیابی ساده و پیچیده دیگری نیز وجود دارد که هر چند گران هستند اما به دلیل اهمیت جلوگیری از آلودگی در آزمایشگاه‌های مولکولی کاربرد دارند (نظیر استفاده از (Uracil-N-glycosylase

- آزمایشگاه می‌تواند برای افزایش بهرهوری، توسعه و حل مشکلات فنی خود از وجود مشاوران فنی و بالینی در هر مرحله از کار استفاده نماید. استفاده از مشاور در مسئولیت‌های مسئول فنی آزمایشگاه نسبت به گزارش‌ها و نتایج آزمایش‌های تشخیص مولکولی تغییری ایجاد نمی‌کند.

۵- استانداردسازی و مستند نمودن روش‌ها و فرآیندها

- تکنیک‌های مولکولی متنوع و متعدد می‌باشند و هرگز نمی‌توان یک روش واحد برای کاربردهای مختلف توصیه نمود. مهم‌ترین تاکید این بخش از دستورالعمل الزام به انتخاب روش‌های مناسب و قابل اطمینان و مدون کردن آن‌ها و نیز تهیه و نگهداری مستندات و سوابق است.
- با اجرای دستورالعمل‌های استاندارد تاثیر منابع خطای شناخته شده در مراحل مختلف هر فرآیند تشخیصی (قبل از آزمایش، آزمایش و پس از آزمایش) به حداقل می‌رسد.

۵-۱- روش‌های پذیرش، آماده‌سازی بیمار و نمونه‌گیری

- مسئول فنی باید روش پذیرش، نحوه آماده‌سازی بیمار و نمونه‌گیری را به صورت دستورالعمل مکتب و مدون تهیه و در آزمایشگاه به نحوی که در دسترس کارکنان مرتبط قرار داشته باشد، نگهداری نماید و بر رعایت آن نظارت کنند. در این دستورالعمل باید معیارهای عدم پذیرش نمونه‌های نامناسب و نحوه مطلع کردن پزشک یا درخواست کننده آزمایش از نامناسب بودن نمونه به روشی قید شده باشد. در دستورالعمل باید روش مناسب نمونه‌گیری، ثبت مشخصات نمونه، بسته‌بندی، حمل و نقل و ارسال نمونه، استفاده از مواد نگهدارنده و آماده‌سازی قید شده باشد.

- در صورتی که امکان پذیرش نمونه از مراکز دیگر وجود داشته باشد (مثلاً در قالب قرارداد مشخص) آزمایشگاه ارجاع (انجام دهنده آزمایش) موظف است به روشی روش تهیه و ارسال نمونه و رعایت شرایط لازم نظیر اینمی و زنجیره سرد را اعلام نماید. مرکز ارسال کننده مسئول اطمینان از تامین اینمی و رعایت زنجیره سرد است.
- برای جزئیات بیشتر به دستورالعمل مستندسازی ابلاغ شده توسط آزمایشگاه مرجع سلامت، بخش پذیرش و نمونه‌برداری مراجعه گردد.

۵-۲- آماده‌سازی و ذخیره کردن یا نگهداری نمونه‌ها

- پس از دریافت نمونه تمامی اطلاعات مربوط به آن از جمله تاریخ و زمان دریافت، باید به روش مناسب و در محل مناسب نظیر دفاتر پا رایانه ثبت گردد. این اطلاعات حتی برای نمونه‌هایی که فاقد معیارهای پذیرش توسط آزمایشگاه می‌باشد نیز باید ثبت گردد. سیاست یا روش آزمایشگاه در بازگرداندن نمونه باید روشن باشد.
- آزمایشگاه موظف است کلیه نمونه‌ها را پس از پذیرش در شرایط مناسب نگهداری نماید.
- آزمایشگاه برای نگهداری نمونه‌ها به لحاظ شرایط دمایی و مدت مجاز باید دستورالعمل

- مکتب داشته باشد. دستورالعمل آزمایشگاه باید حاوی روش و اقدامات پیشگیرانه آزمایشگاه در جلوگیری از اشتباهات مربوط به جابجا شدن یا مخلوط شدن نمونه‌ها باشد.
- نحوه صحیح آلودگی‌زدایی، امحاء و دفع نمونه‌ها باید مکتب بوده و بر رعایت آن نظرت گردد.

۵-۳- روش‌های جداسازی و تخلیص اسیدهای نوکلئیک

- جداسازی و تخلیص اسیدهای نوکلئیک از مهم‌ترین مراحل کار در تشخیص مولکولی است. از آنجا که این روش‌ها به خودی خود متنوع بوده و هرگز یک روش تخلیص برای کلیه موارد قابل توصیه نیست، آزمایشگاه باید به طور مستند روش مناسب تخلیص اسیدهای نوکلئیک مورد استفاده در هر آزمایش تشخیصی را بر حسب آزمایش و نوع نمونه مشخص سازد.
- بدیهی است که دستورالعمل مدون کلیه روش‌های مورد استفاده برای تخلیص باید به دنبال انجام بررسی‌ها و آزمایش‌های لازم برای کسب اطمینان از مناسب و قابل اعتماد بودن آن‌ها نظیر استفاده از اسپکتروفتومتری برای تعیین خلوص و غلظت اسیدهای نوکلئیک و یا بررسی نتیجه تخلیص با استفاده از الکتروفورز و روش‌های مناسب دیگر مانند استفاده از کنترل‌های معتبر، تهیه گردد.

۵-۴- روش شناسایی، تکثیر اسیدهای نوکلئیک

- به دنبال استخراج و تخلیص اسیدهای نوکلئیک از نمونه‌های بالینی، به منظور شناسایی یا اندازه‌گیری توالی مورد نظر (مثلًا تعیین تعداد ویروس و یا میزان بیان یک ژن)، یکی از تکنیک‌های مبتنی بر هیبریدسازی و یا تکثیر انجام می‌شود. این روش‌ها متنوع بوده و از نظر مشخصات عملکردی نظیر حساسیت، ویژگی، محدوده آنالیتیکال، خطی بودن، دقت و صحت با یکدیگر تفاوت دارند. به عنوان مثال تکنیک‌های مبتنی بر تکثیر عموماً از تکنیک‌های مبتنی بر هیبریدسازی حساس‌ترند و یا روش‌هایی نظیر Nested-PCR از Single-run PCR حساسیت و ویژگی بیشتر دارند.

- آزمایشگاه موظف است صحة‌گذاری (Validation) تمام روش‌های مورد استفاده را چه مبتنی بر استفاده از کیت‌های آماده تجاری بوده و چه با استفاده از مواد اصطلاح خانگی (Home brew) باشند، تعیین نماید. صحة‌گذاری باید مستند بوده و اسناد و سوابق آن در صورت لزوم به طور کامل در دسترس باشد. صحة‌گذاری به طور معمول شامل مراحل صحة‌گذاری آنالیتیکال و بالینی است. ویژگی‌های عملکردی هر روش تشخیصی مولکولی نظیر حساسیت، ویژگی، دقت و صحت باید به طور مستند تعیین شده و در دسترس باشد.

- هرگونه تغییر در روش استاندارد انجام آزمایش که به منظور سهولت یا بهبود روش و یا صرفه جویی اعمال می‌شود باید مستند بوده و ثبت گردد.
- دستورالعمل مكتوب روش صحیح انجام آزمایش‌ها باید در آزمایشگاه موجود و در دسترس کارکنان مرتبط قرار گرفته و از آن استفاده شود.

۵-۵- ثبت، تفسیر، گزارش نتایج و نگهداری سوابق

- آزمایشگاه باید دستورالعمل نحوه ثبت نتایج، تفسیر و گزارش آن‌ها و نیز نگهداری نتایج به مدت مشخص را به صورت مكتوب تهیه و نگهداری نماید. کلیه تصاویر، محاسبات و هرگونه سندی که منجر به تفسیر و تشخیص نهایی می‌گردد، باید برای مدت حداقل دو سال حفظ گردد (قویاً توصیه می‌شود با استفاده از امکانات نرم‌افزاری ظرفیت نگهداری سوابق به صورت نامحدود افزایش یابد).
- در صورتی که برای تفسیر و گزارش نتایج از محاسبات یا نرم‌افزار خاصی استفاده می‌شود، باید موضوع در دستورالعمل مكتوب به روشنی ذکر گردد.
- مسئول فنی باید کلیه نتایج و گزارش‌ها را ملاحظه و ارزیابی نماید.

۶-۵- برنامه تضمین کیفیت

الف) کنترل کیفیت داخلی

- کلیه دستورالعمل‌ها و اصول تضمین کیفیت در ارتباط با مراحل قبل از آزمایش، آزمایش و پس از آزمایش و نیز تمام اقدامات و روش‌های کنترل کیفی به همراه اطلاعات مستند از صحه‌گذاری روش‌های مورد استفاده در آزمایشگاه باید تهیه و نگهداری شود. کلیه نتایج مربوط به آزمایش‌های تشخیص مولکولی به همراه تصاویر و استناد مربوط به نتایج آن‌ها و نیز نسخه‌ای از گزارش نتایج بیماران باید برای مدت مشخصی در آزمایشگاه بایگانی گردد.

۷- اینمنی

- آزمایشگاه تشخیص مولکولی به لحاظ نوع نمونه‌هایی که در آن آزمایش می‌شود، بعضی مواد و معرفه‌ها و نیز روش‌های آلودگی‌زدایی که به کار می‌رود، محیطی آلوده و خطرناک محسوب می‌شود. روش‌هایی که آزمایشگاه برای رعایت اصول اینمنی اتخاذ و انتخاب می‌نماید نه تنها باید به صورت مكتوب و مستند نگهداری گردد بلکه باید بر حسن اجرای آن توسط مسئول فنی و کلیه کارکنان دقت و نظارت لازم صورت گیرد.
- مسئول فنی آزمایشگاه باید روش‌های دفع، انهدام یا غیرفعال کردن مطمئن و کم خطر نمونه‌های پاتولوژیک باقی مانده، پسماندهای شیمیایی و لوازم مصرف شده را به صورت دستورالعمل مكتوب در اختیار کارکنان مسئول قرار دهد. ضمناً در صورت بروز هرگونه آلودگی مدت حداقل دو سال در آزمایشگاه نگهداری شود.

یا احتمال آن مسئول فنی و تکنولوژیست‌های مسئول باید در جریان قرار گرفته و اقدام پیشگیرانه مناسب را انجام دهند.

- فضاهای و امکانات اختصاص داده شده برای تشخیص مولکولی باید با سطح ایمنی زیستی یا Biosafety Level مورد نیاز برای میکروارگانیسم‌های مورد جستجو تناسب داشته باشد.

پیوست ۱۰-۱: فهرست تجهیزات، وسایل و ملزومات عمومی

| توضیح | نام وسیله | ردیف |
|---|---|------|
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | ورتکس | ۸ |
| دور و دمای قابل تنظیم، ترجیحاً مجهز به دماسنجد | هیتر- همزن مغناطیسی | ۹ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | PH متر | ۱۰ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | روتاتور | ۱۱ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | پمپ خلاء | ۱۲ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | اجاق میکروبو | ۱۳ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | اجاق بونزن | ۱۴ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | ظروف‌شیشه‌ای | ۱۵ |
| در صورت نیاز به تهیه محلول‌ها و معرفه‌ها باید مختص فضای مربوطه باشد. | ترازوی حساس | ۱۶ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | دماسنجد | ۱۷ |
| توجه به مقاومت وسایل، توانایی تحمل شرایط اتوکلاو، سانتریفیوژ و فریزر، فقدان فعالیت نوکلئازی و عدم جذب اسید نوکلئیک ضروری است. | ظروف و وسائل پلاستیکی (شامل لوله‌های سانتریفیوژ، میکروتوبوپ‌های لوله‌ای PCR، جا لوله و جعبه‌های ذخیره-سازی میکروتوبوپ‌های حاوی نمونه) | ۱۸ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | پارافیلم | ۱۹ |
| فاقد پودر (پودر دستکش‌های یکبار مصرف مهارکننده قوی PCR است). | دستکش‌های یکبار مصرف لاتکس | ۲۰ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | ظروف یخ | ۲۱ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | مازیک و مارکرهای دائمی | ۲۲ |
| استریل بودن وسایل نمونه‌گیری الزامی است. | ظروف و لوازم نمونه‌گیری | ۲۳ |
| ترجیحاً برای تهیه آب دو بار تقطیر با آب عاری از یون. مجهز به ابزار اندازه‌گیری رسانایی در صورتی که نیاز به تهیه محلول‌ها و معرفه‌ها باشد، الزامی است. | دستگاه تهیه آب خالص | ۲۴ |

| توضیح | نام وسیله | ردیف |
|---|--|------|
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | انکوباتور | ۱ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | یخچال | ۲ |
| برای نگهداری نمونه‌ها قبل و بعد از تخلیص، مواد و معرفه‌ها، حدائق به یک فریزر ۲۰ درجه سانتی گراد نیاز است. تعداد و حجم فریزر باید متناسب با حجم کار و طراحی فضای آزمایشگاه تشخیص مولکولی باشد. فریزر مواد و نمونه‌ها ترجیحاً باید در فضای Pre-PCR باشد. در صورتی که از فریزری در فضای دیگر نظری فضای عمومی استفاده می‌شود باید برای اجتناب از آلودگی‌های احتمالی اصول مربوط به جداسازی و اقدامات پیشگیرانه رعایت گردد. از فریزر فضای Post-PCR به هیچ عنوان نباید برای نگهداری نمونه‌ها و مواد مربوط به فضای Pre-PCR استفاده نمود. بهتر است برای اجتناب از نوسانات دما ناشی از مراجعات مکرر به فریزر، فضای داخل آن برای نگهداری نمونه‌ها، مواد و معرفه‌ها بطور مجزا طبقه‌بندی شود. استفاده از جعبه‌های مخصوص ذخیره میکروتوبوپ که یافتن و دسترسی به میکروتوبوپ‌ها را تسهیل کند قویاً توصیه می‌شود. استفاده از یخدان یخچال به عنوان فریزر برای نگهداری غالب مواد و معرفه‌ها به هیچ عنوان مناسب نیست. برای نگهداری RNA به مدت طولانی استفاده از فریزر ۷۰- درجه سانتی گراد توصیه می‌شود. فریزر ضد برفک یا No frost برای نگهداری نمونه‌ها و معرفه‌ها مناسب نیست. | فریزر | |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | اتوکلاو | ۴ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | بن‌ماری آب گرم | ۵ |
| تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. | سانتریفیوژ عمومی | ۶ |
| توصیه می‌شود کاملاً مقاوم به روش‌های آلودگی‌زدایی رایج نظری هیپوکلریت و ترجیحاً قابل اتوکلاو باشند. آزمایشگاه باید به جداسازی میکروبی‌پت‌ها برای کاربردهای مختلف جهت اجتناب از آلودگی و انتشار آن در آزمایشگاه و دقت و صحت عملکرد آن‌ها بهویژه در آزمایش‌های کمی اکیدا توجه نماید. عموماً حدائق دو سری جداگانه برای انجام تخلیص و تهیه مخلوط واکنش توصیه می‌شود. | میکروبی‌پت‌های با حجم قابل تنظیم یا ثابت | ۷ |

ادامه پیوست ۱۰-۱: فهرست وسایل و ملزومات عمومی

| نام وسیله | توضیح |
|--|---|
| فور | قابلیت تامین دمای بالا برای سترون سازی. |
| Pipette aid | تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. |
| کالس II یا هود میکروب شناسی | برای کار روی نمونه‌های خطرناک نظیر خلط برای تشخیص میکوباکتریوم توبرکولوزیس و نظیر آن. این امکانات می‌تواند در بخش میکروب شناسی فراهم شود. |
| ELISA reader ELISA washer | برای مواردی که از فن‌آوری PCR-ELISA استفاده می‌شود، تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. |
| اسپکتروفوتومتریا فوتومتر برای اندازه‌گیری مقدار خلوص اسیدهای نوکلئیک | تناسب کامل با کاربرد در مراحل مختلف آزمایشی که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. |

پیوست ۱۰-۲: فهرست وسایل و تجهیزات تخصصی

| نام وسیله | توضیح |
|-----------------------------|--|
| ترموسایکلر | با توجه به تاثیر استفاده از ترموسایکلر در نتایج PCR، تجهیز آزمایشگاه PCR به این وسیله الزامی است. نظر به اهمیت کنترل عملکرد دستگاه خصوصاً به لحاظ حرارتی باید تجهیزات و امکانات کنترل و کالیبراسیون ترموسایکلر در آزمایشگاه، شرکت تولیدکننده یا واردکننده و یا شرکت ارایه‌دهنده خدمات فنی پس از فروش موجود باشد. توجه به کنترل صحت و دقت تنظیم دما و یکنواختی آن در سرتاسر بلوك ضروری است. گزارش‌های مربوط به کنترل کالیبراسیون دوره‌ای الزامی است. بدیهی است که ترموسایکر به لحاظ سخت افزاری و نرم افزاری باید قابلیت انجام پروتکل‌های مورد استفاده در آزمایشگاه را داشته باشد. |
| ابزار کنترل کیفی ترموسایکلر | تهیه این ابزار برای آزمایشگاه الزامی نیست اما باید شرایط دسترسی به آن از طریق ارایه‌کنندگان خدمات پس از فروش فراهم باشد. |
| هیتینگ بلوك | استفاده از این وسیله به جای حمام آب گرم توصیه می‌شود. نظر به حرارتی بودن وسیله به توصیه‌های مربوط به ترموسایکلر توجه شود. حتی در صورت مجذب بودن دستگاه به دماسنچ، کنترل دما و نوسانات آن بوسیله یک دماسنچ خارجی مستقل و کالیبر شده توصیه می‌شود. |

ادامه پیوست ۱۰-۲: فهرست وسایل و تجهیزات تخصصی

| توضیح | نام وسیله | ردیف |
|---|--|------|
| توصیه می‌شود از وسایل مجهز به فیلترهای UV-B یا محدوده ۳۰۰ تا ۳۱۲ نانومتر استفاده شود. استفاده از این وسیله در مواردی که از ژل الکتروفورز و رنکامیزی با رنگ‌های فلورسانس نظیر آتیدیوم بروماید برای مرحله آشکارسازی یا Detection استفاده می‌شود، الزامی است. استفاده از UV transilluminator به جای لامپ‌های دستی قویاً توصیه می‌شود. رعایت اصول اینمنی در هنگام کار با اشعه UV الزامی است. | لامپ UV و transilluminator | ۴ |
| از آنجا که مهم‌ترین سند نهایی در بیش‌تر آزمایش‌های مولکولی تصویر است، تجهیز آزمایشگاه به سامانه تصویربرداری مناسب الزامی است. تصاویر تهیه شده از نتایج باید در مکان مناسب نگهداری و در صورت لزوم قابل ارایه باشد. | سامانه تصویربرداری (Documentation system) | ۵ |
| به تناسب نیاز پروتکل‌هایی که به کار می‌رود، آزمایشگاه باید به میکروسانتریفیوژ مناسب مجذب باشد. | میکروسانتریفیوژ معمولی یا یچچال‌دار | ۶ |
| به تناسب نیاز پروتکل‌هایی که در آزمایشگاه به کار می‌رود آزمایشگاه باید به سامانه الکتروفورز افقی یا عمودی مناسب مجذب باشد. | لوازم الکتروفورز (شامل منبع تغذیه، تانک و محلقات مربوط به آماده‌سازی ژل) | ۷ |
| در صورتی که در آزمایشگاه برای تشخیص روش‌های مبتنی بر هیبریدسازی به کار گرفته شود و یا به عنوان روش آشکارسازی بعد از انجام PCR یا الکتروفورز از روش هیبریدسازی استفاده شود، تجهیز آزمایشگاه به وسایل مناسب و ضروری برای این مرحله الزامی است. | تجهیزات هیبریدسازی (Hybridization) | ۸ |
| در صورت نیاز به اتصال اسیدهای نوکلئیک به غشاء‌های نایلونی یا نیتروسلولزی برای مصارف هیبریدسازی مورد استفاده قرار می‌گیرد. | UV crosslinker | ۹ |
| PCR workstation از لوازم ضروری برای آزمایشگاه PCR بوده و در کنترل آلدگی تاثیر مهمی دارد. PCR workstation باید مجهز به لامپ UV-C یا لامپ ۲۵۴ نانومتر بوده و سطوح آن نسبت به مواد آلودگی زدای مقاوم باشد. ضخامت دیواره‌ها، جنس و طراحی آن باید به شکلی باشد که در صورت روش بودن لامپ UV در داخل آن خطیر تکنولوژیست‌های آزمایشگاه را تهدید ننماید. کنترل لامپ UV بوسیله یک تایмер خودکار قویاً توصیه می‌شود. در صورتی که آزمایشگاه در فضاهای متفاوت اقدام به انجام PCR یا مرحله از پروتکل آن بنماید، ممکن است تجهیز هر فضا به یک یا چند PCR workstation الزامی باشد. اندازه و ابعاد workstation باید امکان کار آزاد و راحت تکنولوژیست را فراهم سازد. طراحی باید به نحوی باشد که فضا و نور مناسب برای کار را تأمین نماید. | PCR workstation Dead air box یا | ۱۰ |

دستورالعمل اجرای برنامه ایمنی در انجام آزمایش‌های مولکولی

آزمایشگاه‌هایی که در آن‌ها آزمایش‌های مولکولی انجام می‌گیرد، نیازمند اتخاذ تدبیر ایمنی ویژه‌ای در مقایسه با سایر بخش‌های آزمایشگاه‌های تشخیص طبی می‌باشد. در حال حاضر به نظر می‌رسد این آزمایش‌ها در زمینه تشخیص عوامل ویروسی به‌ویژه عواملی که وجود ریسک خطر بالاتری می‌باشند، از کاربرد وسیع‌تری برخوردار شده‌اند، لذا این امر سبب گشته است تا آزمایشگاه ملزم به اتخاذ تدبیر حفاظتی ویژه‌ای برای پرسنل باشد. بدینهی است تنها آزمایشگاه‌هایی مجاز به انجام کار با عوامل ویروسی و به‌کارگیری روش‌های مولکولی می‌باشند که شرایط ایمنی لازم برای کار با این عوامل را تامین نموده و استانداردهای مورد نیاز را داشته باشند. متن حاضر این تدبیر را در محورهای سطوح ایمنی زیستی، مواد شیمیایی خطرناک، پرتو ماوراء بنفس و حفاظت فردی مورد بحث قرار داده است.

۱- سطوح ایمنی - زیستی

به منظور تضمین انجام صحیح آزمایش‌ها و ایمنی پرسنل از عوامل بیماری‌زا موجود در نمونه‌های بالینی ضروری است آزمایشگاه‌های تشخیص طبی ساز و کار لازم برای کار با عوامل خطر ساز را در اختیار گرفته و دستورالعمل‌های خاصی را جهت به حداقل رساندن خطرات کاری اتخاذ نمایند. جلوگیری از انتشار عوامل عفونی و در نتیجه کاهش آلودگی کارکنان آزمایشگاه و یا افراد مرتبط در محدوده آزمایشگاه با به‌کارگیری رویه صحیح آزمایشگاهی (Good Laboratory Practice) (GLP) وجود تجهیزات لازم و تعریف دقیق شرایط کاری به دست خواهد آمد. رعایت کامل مقررات ایمنی زیستی سطح ۲ هنگام کار با عوامل عفونی در آزمایشگاه تشخیص طبی ضروری است. تدبیر حفاظتی تکمیلی مورد نظر باید متناسب با ویژگی‌های عوامل مورد نظر باشند، لذا علاوه بر تامین کلیه تجهیزات مورد نیاز (در آزمایشگاه)، باید به شرایط لازم فیزیکی آزمایشگاه نیز به دقت توجه نمود. هم‌چنین کلیه مقررات کاری به پرسنل آموزش داده شده و رعایت آن‌ها توسط پرسنل آزمایشگاه به‌طور پیوسته مورد توجه قرار گیرد. با توجه به خطرات کار با عوامل عفونی مورد آزمایش، اجرای یک برنامه منظم دوره‌ای جهت اطمینان از کیفیت و کارایی تجهیزات حفاظتی مورد استفاده، لازم می‌باشد. ایمنی زیستی، ضوابط و مقررات کاری سطح اول و دوم به همراه شرایط فیزیکی و تجهیزات مورد لزوم در ذیل تشریح می‌گردد.

| نام وسیله | توضیح |
|--|--|
| ۱۱ وسایل حفاظت در برابر اشعه ماوراء بنفس | تجهیز آزمایشگاه به وسایل حفاظت فردی در برابر اشعه UV در هر مکانی که از این اشعه استفاده می‌شود، خصوصاً به هنگام مشاهده نتایج بر روی UV transilluminator، الزامی است. تکنولوژیست می‌تواند از محافظت صورت یا عینک حفاظتی استفاده نماید. اطمینان از اثر حفاظتی این قبیل پوشش‌ها ضروری است. محافظهای UV همیشه برچسب‌های مخصوص بر روی خود دارند. توصیه می‌شود این محافظه‌ها از منابع مطمئن تهیه شوند که اطلاعات لازم را در اختیار مصرف کننده قرار می‌دهند. |
| ۱۲ کاستهای اتو رادیوگرافی و پروسسور X-ray فیلم | به تناسب نیاز پرتوکل‌هایی که در آزمایشگاه به کار می‌رود آزمایشگاه باید به انواع مناسب از این تجهیزات مجهز باشد. |
| ۱۳ شمارشگر رادیواکتیو رومیزی | در صورت استفاده از روش‌هایی که در آن‌ها از مواد رادیوایزوتوپ استفاده می‌شود، الزامی است. |
| ۱۴ شمارشگر گایگر | در صورت استفاده از روش‌هایی که در آن‌ها از مواد رادیوایزوتوپ استفاده می‌شود، الزامی است. |
| ۱۵ سیستم تعیین توالی نوکلئیک اسیدهای نوکلئیک | در صورت استفاده از روش‌هایی که در آن‌ها آزمایشگاه مستقیماً توالی اسیدهای نوکلئیک را تعیین می‌کند، الزامی است. |
| ۱۶ رايانه و نرمافزارهای لازم برای طراحی پرایم و پروب، آنالیز تصاویر و سایر اقدامات مربوط به آنالیز PCR و یا مقایسه‌های کمی، الزامی است. | توصیه می‌شود آزمایشگاه‌ها حتی اگر خود اقدام به طراحی پرایم و پروب‌های مورد استفاده در پرتوکل‌های تشخیصی خود نمی‌کنند به نرمافزارهای طراحی پروب و پرایم مجهز شوند تا قادر به ارزیابی توالی‌های استفاده شده باشند. استفاده از نرمافزارهای مطمئن آنالیز در مواردی که مرحله تجزیه و تحلیل تصویر یا نتایج نقش تعیین کننده در تفسیر دارد، نظری تعیین دقیق و صحیح اندازه محصول واکنش PCR یا مقایسه‌های کمی، الزامی است. از رایانه برای ثبت، حفظ و گزارش نتایج نیز استفاده می‌شود. |
| ۱۷ ابزارهای تولید اشعه ماوراء بنفس برای آلوگی زدایی | آزمایشگاه به تناسب نیاز باید به لامپ‌های UV-C یا ۲۵۴ نانومتر در اشکال قابل مصرف به عنوان از بین برنده یا کاهش دهنده آلودگی دسترسی داشته باشد. استفاده از این لامپ‌ها در PCR workstation الزامی است. استفاده از لامپ UV برای سترون‌سازی هوا و سطوح آزاد اتاق‌های Post-PCR و Pre-PCR تنها زمانی الزامی است که برای کنترل میکروبی ضروری باشند. روش‌ها و مراقبت‌های دیگر می‌توانند جایگزین کم مخاطره‌ای برای استفاده از UV-C باشند. در صورت نیاز به استفاده از UV-C برای آلوگی زدایی اتاق، باید اقدامات ایمنی متناسب به کار گرفته شود. |

- ۹- تمام کشت‌ها، مواد ذخیره و سایر مواد دفعی و پسماندها باید قبل از دور ریختن با یکی از روش‌های مناسب همانند اتوکلاو نمودن، آلودگی‌زدایی شوند. مواد اتوکلاو شده جهت حمل به خارج از آزمایشگاه در بسته‌ها و ظروف غیر قابل نفوذ قرار داده شوند و جهت خروج از محوطه اصلی ساختمان آزمایشگاه، بر طبق دستورالعمل‌های موجود بسته‌بندی شده و سپس دفع گردند.
- ۱۰- افراد آزمایشگاه جهت جلوگیری از آلودگی یا کثیف شدن لباس هایشان باید روپوش یا لباس‌های یکسره آزمایشگاهی بپوشند.
- ۱۱- محل آلودگی‌زدایی باید مستقر در آزمایشگاه باشد تا از حمل و نقل مواد آلوده کاسته گردد. مواد آلوده باید در ظروف محکم و غیر قابل نفوذ ریخته شوند. در این ظروف باید قبل از خارج کردن آن‌ها از آزمایشگاه بسته شود. تدارکات وجود یک برنامه موثر جهت کنترل حشرات و جوندگان ضروری است.

شرایط فیزیکی آزمایشگاه

- ۱- آزمایشگاه بایستی طوری طراحی شود که به آسانی قابل تمیز کردن باشد.
- ۲- سطوح میزها باید غیرقبل نفوذ به آب و مقاوم به اسید، قلیا، حلال‌های آلی و حرارت نسبتاً بالا باشند.
- ۳- تجهیزات آزمایشگاه باید محکم باشند. فاصله بین میزها، قفسه‌ها و تجهیزات باید به اندازه‌های باشد که تمیز کردن آن‌ها به آسانی امکان‌پذیر باشد.
- ۴- هر آزمایشگاه باید دارای مکانی برای شستشوی دست‌ها باشد.
- ۵- پنجره‌های آزمایشگاه باید دارای نوری باشند.

ایمنی زیستی سطح دوم

ایمنی زیستی سطح دوم برای کار با پاتوژن‌هایی است که برای کارکنان آزمایشگاه دارای خطر متوسط می‌باشند. با رعایت روش‌های استاندارد میکروب‌شناسی می‌توان با این دسته از عوامل خطرساز، با اطمینان خاطر و امنیت کافی حتی بر روی سطوح میزهای یا ز آزمایشگاه کار نمود. در مواردی که احتمال انتشار ذرات ریز معلق وجود دارد استفاده از کابینت‌های ایمنی ضروری است. ویروس‌هایی مانند هپاتیت B, C, آنفلوآنزا، HIV، هم‌جنین سالمونلا و توکسوبلاسم نمونه‌هایی از میکروارگانیسم‌هایی هستند که در این سطح از ایمنی زیستی قرار می‌گیرند و می‌توان با آن‌ها کار نمود. رعایت اصول ایمنی زیستی سطح دوم برای کار با هرگونه نمونه خونی یا ترشحات بدن انسان یا بافت‌ها یا رده‌های سلولی اولیه انسانی، که امکان حضور یک عامل ناشناخته در آن‌ها وجود دارد،

ایمنی زیستی سطح اول

ایمنی زیستی سطح اول برای عواملی در نظر گرفته می‌شود که خطر شناخته شده‌ای برای افراد آزمایشگاه یا محیط نداشته، یا زیان بالقوه آن‌ها حداقل می‌باشد. سویه‌های مربوط به میکروارگانیسم‌های مورد استفاده در آزمایشگاه‌ها را که به طور مکرر کشت داده می‌شوند، نباید به عنوان یک سویه غیربیماریزای ساده در نظر گرفت زیرا دارای توانایی بیماری‌زایی می‌باشند.

ایمنی زیستی سطح اول به عنوان سطح پایه در آزمایشگاه در نظر گرفته می‌شود که بر پایه روش‌های استاندارد میکروب‌شناسی استوار بوده و نیاز به سدهای اولیه و ثانویه خاصی ندارد. در این حالت آزمایشگاه از محل‌های پر رفت و آمد عمومی داخل ساختمان جدا نمی‌شود. کار معمولاً بر روی میزهای روبرو باز آزمایشگاهی انجام می‌گیرد و تجهیزات خاصی مورد نیاز نبوده، یا معمولاً مورد استفاده قرار نمی‌گیرند.

با توجه به توضیحات فوق سطح ایمنی اول طبعاً نمی‌تواند انتظارات مورد نیاز برای کار با عوامل پاتوژن در آزمایشگاه تشخیص طبی را فراهم نماید و به طور عمده تنها برای آزمایشگاه‌های آموزشی توصیه می‌گردد.

ضوابط و مقررات کاری در سطح اول ایمنی زیستی

- ۱- در هنگام اجرای آزمایش‌ها، ورود به آزمایشگاه منوط به اجازه کتبی مسئول آزمایشگاه است.
- ۲- سطوح میزکار روزی یک بار و یا هر بار پس از ریخته شدن هرگونه ماده بالقوه عفونی باید آلودگی‌زدایی شود.

۳- فضای کاری باید مجهز به شیر آب و مواد ضد عفونی کننده مناسب، جهت شستشوی دست‌ها باشد و پرسنل باید قبل و بعد از کار دست‌های خود را بطور کامل بشویند.

۴- هرگونه ماده مایع یا جامد آلودهای باید قبل از دور ریختن آلودگی‌زدایی شود.

۵- عمل برداشت مایعات با پی‌پت را نباید به وسیله دهان انجام داد، بلکه این کار باید با استفاده از وسایل مکانیکی انجام شود.

۶- خوردن، آشامیدن، سیگار کشیدن و استفاده از مواد آرایشی در محل کار مجاز نیست. مواد غذایی باید در قفسه‌ها یا یخچال‌هایی که برای این منظور اختصاص یافته‌اند و در خارج از محوطه آزمایشگاه نگهداری شوند.

۷- کلیه روش‌های توصیه شده باید با دقت کامل انجام شوند تا تولید ذرات ریز معلق در هوا (آئروسل) به حداقل کاهش یابد.

۸- تسهیلات لازم جهت ایمنی کار با وسایل تیز و برقنده باید در نظر گرفته شود.

عفونی یا مواد خطرساز بر روی صورت در هنگام کار در خارج از هودهای ایمنی بیولوژیک استفاده می‌شود.

۵- پوشیدن دستکش آزمایشگاهی در مواقعی که با عوامل بالقوه عفونی یا سطوح آلوده یا تجهیزات آلوده کار می‌شود، الزامی است. پوشش دو جفت دستکش مناسب‌تر است. دستکش‌ها باید به محض آلوده شدن، در پایان انجام آزمایش‌ها، بعد از آسیب دیدن و یا پاره شدن و یا سوراخ شدن تعویض شوند. دستکش‌های یکبار مصرف را نباید شست و یا بیش از یکبار استفاده کرد. سطوح تمیز همانند صفحه کلید کامپیوتر یا تلفن و غیره را نباید با دستکش لمس نمود. قبل از خروج از آزمایشگاه باید دستکش‌های آلوده را از دست خارج نمود. دست‌ها را باید بعد از خارج کردن دستکش‌ها کاملاً شستشو شو داد (جهت توضیحات بیشتر به دستورالعمل الزامات ایمنی و بهداشت در آزمایشگاه رجوع شود).

ضوابط و مقررات کاری سطح دو ایمنی زیستی

علاوه بر مقررات کاری سطح یک، ضروری است کلیه پرسنل برای کار در سطح ایمنی زیستی دو ضوابط و مقررات ویژه‌ای را رعایت نمایند:

۱- پرسنل آزمایشگاه باید با تمام اصول ایمنی زیستی کار با عوامل عفونی آشنا باشند.

۲- ضروری است پرسنل برای کار با عوامل بیماری‌زا امکانات ایمنی لازم را در اختیار داشته باشند.

۳- تمامی افراد باید قبل از شروع کار، واجد ایمنی لازم برای کار با عوامل خطرساز بوده و آزمایش‌های ضروری را (ناظر هیاتیت B) انجام داده باشند.

۴- توصیه می‌شود آزمایشگاه یک نمونه سرم از پرسنل در بد و ورود به آزمایشگاه تهیه نموده و در فریزر نگاه دارد.

۵- افراد به هنگام کار در آزمایشگاه باید روپوش، لباس‌های یکدست آزمایشگاهی یا البسه ویژه کار بپوشند. افراد قبل از ترک آزمایشگاه و رفتن به محل‌های غیر آزمایشگاهی (سالن غذاخوری، بخش‌های اداری) باید لباس‌های ویژه کار خود را در آورده و در آزمایشگاه بگذارند.

۶- تمامی مراحل کار تا زمانی که امکان انتشار آن در محیط وجود داشته باشد باید داخل کابینت ایمنی مناسب انجام گیرد.

۷- وسایل و تجهیزاتی که برای کار با این عوامل عفونی استفاده می‌شود باید بصورت دوره‌ای ضد عفونی گردند.

۸- پروتکل آزمایشگاه جهت ضد عفونی نمودن، دفع پسماندهای عفونی و وسایل تیز و برنده باید مشخص باشد. توصیه می‌شود که از سرنگ جهت برداشت و نقل و انتقال مواد استفاده نشود. در صورت نیاز به استفاده، سوزن‌ها و سرنگ‌های تریقی باید فقط برای یکبار تزریق و کشیدن مایعات

ضروری است. خطر اولیه این دسته از عوامل خطرساز برای کارکنان آزمایشگاه معمولاً از طریق تماس با سطح پوست یا مخاطرات، و یا تزریق اتفاقی نمونه آلوده به خود، بوجود می‌آید.

علاوه بر کلیه احتیاط‌های اشاره شده در ایمنی زیستی سطح یک ضروری است از اقدامات تکمیلی دیگر و تجهیزات مخصوص استفاده گردد. این موارد شامل استفاده از هودهای ایمنی بیولوژیک و سانتریفیوژ‌های درب‌دار می‌باشد و سایر اقدامات شامل محافظت صورت و سطوح باز بدن، استفاده از دستکش و سایر پوشش‌های محافظتی است. اقدامات ثانویه که باید در آزمایشگاه اعمال شوند، شامل سیستم‌های شستشو و آلودگی‌زدایی می‌باشد که در جهت کاهش گسترش آلودگی محیط،

باید در نظر گرفته شود. بدین ترتیب تفاوت‌های آن با ایمنی زیستی سطح اول عبارتند از:
۱- افراد آزمایشگاه آموزش‌های مخصوص و لازم برای کار با عوامل بیماری‌زا را فرا گرفته و زیر نظر یک متخصص کار می‌کنند.

۲- ورود به آزمایشگاه در هنگام اجرای کار محدودیت دارد.

۳- در مواردی که آئروسل ممکن است تولید شود، استفاده از هودهای ایمنی زیستی یا سایر تجهیزات فیزیکی مناسب ضروری است.

۴- نصب علامت خطر زیستی بر روی درب ورودی آزمایشگاهی که در آنجا با عوامل بیماری‌زا کار می‌شود، ضروری است.

تجهیزات لازم برای ایمنی زیستی سطح دو

۱- هودهای ایمنی زیستی کلاس ۱ برای تهییه محلول‌ها، work station برای تخلیص ژنومیک و هود ایمنی زیستی کلاس ۲ جهت آماده‌سازی نمونه‌هایی نظیر TB، مورد استفاده قرار می‌گیرند.

۲- نصب هودهای ایمنی بیولوژیک در مکان‌هایی که تغییرات جریان هوای روی عملکرد آن‌ها تاثیر نگذاشته در این سطح از ایمنی زیستی توصیه می‌شود. هودهای مذکور باید دور از درها، پنجره‌ها، یا مکان‌های پر رفت و آمد قرار داشته باشند.

۳- از روش‌هایی که منجر به تولید ذرات ریز معلق در هوا می‌شوند، باید تحت شرایط کنترل شده استفاده نمود.

آسیاب کردن، مخلوط کردن، تکان دادن یا به هم زدن شدید، تجزیه با صوت (Sonication) و باز کردن درب ظروفی که فشار داخلی آن‌ها با فشار هوای اطراف مقاومت است، باید در زیر هود انجام شوند. سانتریفیوژ باید دارای روتور مجهز به درپوش مناسب باشد.

۴- محافظه‌ای صورت (همانند عینک‌های محافظ، ماسک، پوشش صورت) و روپوش کفش باید مورد استفاده قرار گیرد. از محافظه صورت برای جلوگیری از پاشیده شدن یا اسپری شدن عوامل

۱-۲-۱- اتیدیوم بروماید

این ماده موتاژن و سرطان‌زاست و می‌تواند از طریق پوست، چشم و دستگاه تنفسی نفوذ کند. کار با پودر آن بسیار خطرناک بوده و نیازمند تامین شرایط ویژه در آزمایشگاه و مدیریت صحیح مواد آلوده به پودر اتیدیوم بروماید می‌باشد. بر این اساس به آزمایشگاه‌ها توصیه می‌شود که اکیداً از تهیه پودر آن اجتناب نموده و در صورت نیاز به تهیه محلول آن در آزمایشگاه، تمامی مراحل کار حتی توزین پودر در کایپنت ایمنی مخصوص مواد شیمیایی (Fume Hood) انجام شود تا احتمال انتشار ذرات معلق، از آن وجود نداشته باشد. بر این اساس توصیه می‌شود آزمایشگاه‌های تشخیص طبی از محلول‌های آماده استفاده نمایند.

کمک‌های اولیه

- ۱- در صورتی که لباس یا پوست به اتیدیوم بروماید آغشته شود باید فوراً لباس آلوده را از تن خارج کرد و پوست را با مقدار فراوان آب و صابون شستشو شو داد.
- ۲- در صورت آلوده شدن چشم باید آن را با آب فراوان به مدت حداقل ۱۵ دقیقه شستشو شو داد.
- ۳- در صورت بروز هر حادثه‌ای در حین کار با اتیدیوم بروماید باید مسئول ایمنی یا مسئول آزمایشگاه در جریان قرار داده شود.

احتیاط‌های لازم

- ۱- هنگام کار با اتیدیوم بروماید باید از دستکش‌های مناسب، عینک‌های محافظ و ماسک استفاده شود.
- ۲- پسماندهای آلوده به اتیدیوم بروماید، بافرها و ژلهای آلوده باید به طور مجزا دفع شود.
- ۳- تجهیزات و سایر لوازم آلوده به اتیدیوم بروماید نباید قبل از آلودگی‌زدایی از اتاق الکتروفوروز خارج شود.

نحوه خنثی‌سازی صحیح محلول‌های اتیدیوم برماید

برای خنثی‌سازی اثرات سمی اتیدیوم برماید پروتکل‌های متفاوتی در دسترس می‌باشد. در ذیل یکی از روش‌ها توضیح داده می‌شود:

در این روش به پرمنگنات پتاسیم ($M/25$)، اسید هیدروکلراید ($N/25$) و هیدروکسید سدیم ($N/25$) نیاز می‌باشد.

از بطری‌های دارای درپوش لاستیکی مورد استفاده قرار گیرند. در هنگام کار با سرسوزن و سرنگ‌ها و یا دور ریختن آن‌ها باید از تزریق ناخواسته و تولید ذرات ریز معلق در هوا اجتناب شود. سرسوزن‌ها را پس از مصرف نباید کج کرده یا برید. هم‌چنین نباید آنها را مجدداً در غلاف خود قرار داده یا از سر سرنگ جدا نمود. سرسوزن و سرنگ را باید به دقت در ظروف غیر قابل سوراخ شدن (Safety Box) قرار داده و قبل از دور ریختن یا مصرف مجدد، آن‌ها را با اتوکلاو کاملاً ضدعفونی نمود.

۲- مواد شیمیایی خطرناک

باید به کلیه مواد شیمیایی مورد استفاده در آزمایشگاه و آزمایش‌های مولکولی از جنبه‌های مختلف، مانند اثرات بالقوه خطرناک آن‌ها برای سلامتی پرسنل، شرایط آزمایشگاهی لازم برای کار با آن‌ها، نحوه نگهداری، دفع آن و اقدامات اضطراری توجه نمود. لذا ضروری است اطلاعات لازم ذیل را برای کلیه مواد شیمیایی مورد استفاده، مشخص نموده و در دسترس پرسنل قرار داد. تمامی پرسنل باید در ارتباط با استفاده صحیح، نحوه نگهداری، کارکردن و چگونگی دفع مواد شیمیایی آموزش لازم را دیده باشند. دستورالعمل نحوه غیر فعال‌سازی باید در دسترس کارکنان باشد و در فواصل زمانی مشخص اقدامات لازم صورت پذیرد. دستورالعمل نحوه دفع صحیح کلیه موادی که امکان غیر فعال نمودن اثرات سمی آن‌ها وجود نداشته باشد، باید در دسترس باشد. این اطلاعات عبارتند از: اطلاعات لازم در ارتباط با نوع محصول و خصوصیات آن، نحوه نگهداری، مشتقات خطرناک آن، احتمال آتش‌زایی، اطلاعات لازم در ارتباط با واکنش‌پذیری، خصوصیات سمی و اقدامات پیشگیرانه. از نکات قابل توجه آن است که در چیدمان مواد شیمیایی در آزمایشگاه باید نهایت دقت به عمل آید. مثلاً ترکیبات شیمیایی در محلی با تهویه مناسب قرار گرفته و در قفسه‌های عمومی از چیدن ترکیباتی که بسرعت با سایر مواد واکنش می‌دهند، کاملاً اجتناب شود. همچنین قفسه‌ها حتی المقدور دارای درب بوده و هوای آزمایشگاه نیز تهویه مناسب داشته باشد. علایم هشدار دهنده مواد شیمیایی در مکان‌های مناسب و در معرض دید افراد نصب شوند. افراد باید جهت دفع مواد شیمیایی زیان‌آور، آموزش دیده و تجهیزات و امکانات ضروری در آزمایشگاه‌ها برای این امور اختصاص یابد و از مخلوط نمودن موادی که با یکدیگر واکنش می‌دهند اجتناب گردد. در موقع استفاده از مواد اسیدی لازم است که از ظروف مقاوم نظیر ظروف از جنس پلی‌اتیلن استفاده شود.

روش کار

- ۱- ابتدا محلول اتیدیوم بروماید استفاده شده که درنظر است برای خنثی نمودن آن اقدام گردد، در حجم ۲ لیتر به یک ظرف مناسب در زیر fume hood انتقال داده می‌شود.
- ۲- چهار میلی لیتر از محلول پرمنکات پتابسیم در زیر هود به ظرف حاوی اتیدیوم بروماید اضافه می‌شود.

۳- چهار میلی لیتر اسید کلریدریک به محلول بالا اضافه می‌گردد.

- ۴- محلول فوق را باید یک شب در زیر هود نگهداری نمود.
- ۵- سپس به آرامی ۲ میلی لیتر هیدروکسید سدیم به مخلوط فوق اضافه نمایید تا pH آن به ۵ الی ۹ برسد.
- ۶- در انتهای مخلوط مذکور را می‌توان در فاضلاب تخلیه نمود.

نحوه دفع دستکش‌ها و سایر موادی که به اتیدیوم بروماید آغشته شده‌اند

در صورتی که ژل‌ها پس از رنگ‌آمیزی در ظرف آب قرار داده شوند، میزان آلوگی دستکش و سایر وسایلی که با اتیدیوم بروماید تماس داشته‌اند بسیار پایین خواهد بود. در غیر این صورت ضروری است این وسایل پس از قرارگرفتن در محلول سفیدکننده خانگی یا هیپوکلریت سدیم، جهت دفع سوزاندن از راه رفتن از قرارگرفتن در محلول سفیدکننده خانگی یا هیپوکلریت سدیم، جهت دفع سوزاندن شوند.

۲-۲- آکریل آمید

این ماده به شدت نوروتکسیک بوده و از راه پوست و تنفس به سرعت جذب می‌شود. آکریل آمید بر تولید مثل اثر سوء دارد و ممکن است سبب بروز ناهنجاری‌هایی در جنین شود. همچنین امکان دارد سرطان‌زا باشد. علایم مسمومیت با آکریل آمید عبارتند از: منگی و گیجی، سوزن سوزن شدن، ضعف، عدم تعادل در راه رفتن، اختلال تکلم و لرز.

کمک‌های اولیه

- ۱- محلول سازی و توزین پودر آکریل آمید باید حتما زیر هود شیمیایی، با استفاده از دستکش و ماسک انجام شود.
- ۲- در صورت تماس محلول یا پودر آکریل آمید با پوست، محل تماس را با آب فراوان و صابون به مدت ۱۵ دقیقه شستشو داده و مسئول اینمی را در جریان قرار دهید.
- ۳- هنگام کار با محلول آکریل آمید حتما دستکش لاتکس استفاده شود. بهتر است از دو جفت دستکش استفاده شود.

- ۴- در صورت بلعیده شدن اتفاقی محلول آکریل آمید، فرد آسیب دیده را در صورتی که هوشیار باشد وادر به استفراغ کنید و در اسرع وقت به مرکز فوریت‌های پزشکی برسانید.
- ۵- در صورت تنفس ژرات آکریل آمید، فرد آسیب دیده را به فضای آزاد برسانید و او را به مرکز فوریت‌های پزشکی انتقال دهید.

احتیاط‌های لازم

- ۱- در صورت ریختن ژل، میز کار خود را با حوله کاغذی، کاغذ خشک‌کن یا لایه جذب‌کننده دیگری بپوشانید.
- ۲- گیره‌ها، شیشه‌ها و سایر لوازم جانبی سیستم الکتروفوروز را بعد از استفاده کاملا بشویید.
- ۳- ژل استفاده شده و اضافی را بعد از بستن کامل، با استفاده از دستکش در کیسه‌ای جداگانه قرار داده و بعد دور بریزید (آکریل آمید به صورت ژل کاملا بسته شده اثر سمی کمتری دارد).
- ۴- بهتر است به جای پودر آکریل آمید، محلول‌های آماده خریداری و مصرف شوند.

دفع پسماندهای آکریل آمید

- مواد زاید آکریل آمید شامل ژل و حوله کاغذی آلوده باید در یک کیسه زیپ‌دار قرار داده شود و برای سوزاندن ارسال گردد.

جهت رفع آلوگی سطوح کار آلوده شده باید به طریق ذیل اقدام نمود:

- ۱- ابتدا از محلول ۱/۶٪ potassium persulfate در سطح آلوگه شده استفاده شود.
- ۲- سپس محلول ۱/۶٪ sodium metabisulfite به آن اضافه نموده و پس از ۳۰ دقیقه با آب کافی شستشو داده شود.

۳- فنل و سایر محلول‌های با پایه فنل

- فنل ماده‌ای سمی و فرار است که از راه پوست و استنشاق بخارات آن وارد بدن می‌شود. فنل به شدت سوزاننده است. سوختگی‌های ناشی از فنل به سبب خاصیت بی‌حس‌کنندگی موضعی، علی‌رغم وسعت آسیب و عمق سوختگی ممکن است درد چندانی نداشته باشند. فنل و بخارات آن آتش‌گیر است. علایم مسمومیت با فنل عبارتست از: درد شکم، سرگیجه، سردرد، تهوع و استفراغ، تپش قلب و سرانجام کما و مرگ. در صورتی که فنل روی پوست بریزد، سوختگی‌های شدید بدون درد ایجاد می‌کند. مناطقی که فنل به آن‌ها رسیده باشد، رنگ پریده می‌شوند. سوختگی ۲۵٪ از سطح بدن با فنل می‌تواند کشنده باشد.

کمک‌های اولیه

- فردی را که با بخار فنل مسموم شده باشد فوراً باید از محل دور کرد و به فضای آزاد رسانید تا به راحتی تنفس کند. در صورت نیاز باید تنفس مصنوعی انجام شود.
- در صورت ریختن اتفاقی فنل، لباس آلوده به فنل باید فوراً از تن خارج شده و محل تماس با مقدار زیاد آب شستشو شود. شستشو باشد تا رنگ پوست محل آسیب دیده از حالت رنگ پریده به صورتی کمرنگ تغییر رنگ دهد.
- در صورت پاشیدن اتفاقی فنل به چشم، باید چشم فرد آسیب دیده با جریان مداوم آب حداقل ۲۰ دقیقه شستشو شود و فرد آسیب دیده پس از شستشوی چشم باید به چشم پژشک مراجعه نماید.
- نکته مهم این که در صورت بروز هر کدام از موارد فوق پس از اقدام اولیه، فرد آسیب دیده باید به مرکز فوریت‌های پزشکی منتقل شود.

احتیاط‌های لازم

- بهدلیل انتشار بخارات سمی فنل در هوای عمل اشباع و موازنی کردن این ماده و نیز استفاده از آن برای استخراج RNA یا DNA حتماً باید زیر ہود شیمیایی با تهویه مناسب انجام گیرد.
- هنگام کار با این ماده باید از روپوش آزمایشگاه، دستکش محافظ، عینک محافظ، پیش‌بند و کفش‌های پوشیده استفاده شود.
- هنگام کار با فنل باید از هر نوع منبع آتش‌زا و شعله دور باشیم.
- جهت رفع آلودگی فنل از هوای محیط کار باید با حوله مرتکب (برای جلوگیری از ایجاد جرقه) هوای آغشته به فنل را از فضای اتاق خارج کنید.
- برای به حداقل رساندن میزان آلودگی در محیط کار، بهتر است که مقادیر کم این محلول از لوله‌ها (تیوب‌ها) به ظرف مخصوص پسماند فنل تخلیه نشود، بلکه لوله (تیوب) پلاستیکی یا شیشه محتوی فنل به داخل ظرف انداخته شود.
- جهت خنثی کردن فنل از آهک خشک و یا جوش شیرین (محلول‌های قلیایی ضعیف) استفاده شود.
- چون فنل بسیار در آب محلول است. می‌توان سطح آلوده را با مقدار فراوان آب شستشو داد. باید به کارکنان برای دفع مواد شیمیایی بسیار زیان‌آور آموزش داد. باید تجهیزات و امکانات ضروری در آزمایشگاه برای این امور اختصاص یابد.

دفع مواد آلوده شده

مواد پسماند حاصل از آزمایش که به میزان کمی با فنل آلوده شده‌اند را می‌توان در محفظه بدون نشستی قرار داده و برای سوزاندن ارسال نمود.

۲-۴- کلروفرم

کلروفرم یکی از خطیرناک‌ترین هیدروکربین‌های کلردار فرار می‌باشد. تنفس، بلع و تماس آن با پوست زیان‌آور است و ممکن است سبب بیهوشی، فلج دستگاه تنفسی، توقف ضربان قلب و مرگ دیررس به علت ضایعات کبدی و کلیوی شود. علایم مسمومیت با کلروفرم عبارت است از: تهوع، سرگیجه، خواب آلودگی، و کاهش سطح هوشیاری.

کمک‌های اولیه

- در صورت پاشیدن به چشم، چشم را با آب فراوان به مدت حداقل ۱۵ دقیقه شستشو دهید.
- در صورت آغشته شدن پوست فوراً آن را با آب و صابون بشویید. اگر لباس به کلروفرم آغشته شده، آنرا عوض کنید.
- در صورت بشع اتفاقی ماده، فرد آسیب دیده را وادار به استفراغ کنید.
- فرد آسیب دیده را فوراً به مرکز فوریت‌های پزشکی رسانیده و مسئول آزمایشگاه را در جریان بگذارید.

دفع پسماند

از تخلیه محلول‌های استفاده شده کلروفرم به داخل فاضلاب باید اکیدا اجتناب شود. کلیه مواد پسماند باید به دقت در محفظه‌های مسدود شده قرار گرفته و برای سوزاندن ارسال گردد.

۳- پرتو ماورای بمنفث

دستگاه تولیدکننده اشعه ماورای بمنفث در مراحل مختلف آزمایش مورد استفاده قرار می‌گیرد. لذا ضروری است زمان استفاده و فاصله تنظیم شده مناسب باشد و لامپ با طول موج مفید مورد استفاده قرار گیرد. هم‌چنین اطلاعات لازم برای اینمی پرسنل و اجتناب از تأثیرات مخرب آن بر واکنش در دسترس باشد. لامپ UV باید در فواصل زمانی منظم تمیز شده تا گرد و غبار موجود بر سطح، مشکلی بر اثر بخشی آن نداشته باشد. جهت حفاظت پرسنل از تأثیرات مضر اشعه UV، لازم است از وسایل حفاظتی مناسب استفاده شود. برای توضیحات بیشتر به دستورالعمل

۳۳۶ اصول مستندسازی و مستندات در آزمایشگاه پژوهشی

"اصول کلی حفاظت و پیشگیری از آلودگی کارکنان و محیط آزمایشگاه" که توسط آزمایشگاه مرجع سلامت تدوین شده است، رجوع شود.

موارد ایمنی و کار با دستگاه مولد پرتو ماورای بنسن (UV)

از پرتو ماورای بنسن (Ultra Violet) برای مقاصد متفاوتی از جمله مشاهده باندهای DNA جدا شده روی ژلهای رنگ‌آمیزی شده با محلول اتیدیوم بروماید استفاده می‌شود. اثرات UV بر پوست شامل ایجاد شیار، لکه‌های پوستی و همچنین سرطان پوست می‌باشد و در چشم، التهاب، آب مروارید و سوختگی شبکیه ایجاد می‌نماید. هنگام کار با دستگاه‌های مختلف مولد پرتو UV پس از انجام الکتروفورز، موارد ایمنی زیر را باید رعایت نمود:

- پوشاندن تمامی قسمت‌های پوست با استفاده از روپوش‌های بلند، دستکش و عینک محافظ، مخصوصاً زمانی که از UV دستی استفاده می‌شود، ضروری است.
- ابتدا ژل را بر روی صفحه دستگاه قرار داده، پس از گذاردن صفحه محافظ، دستگاه را روشن نمایید.

۳- در هنگامی که دستگاه روشن است از جابجا کردن ژل خودداری نمایید. در این وضعیت ابتدا دستگاه را خاموش نموده و بعد ژل را جابجا کنید.

- شیشه، پرتو UV را جذب می‌نماید. دقت نمایید حتماً بین پوست و چشم شما مانع شیشه‌ای قرار داشته باشد تا از اثر مستقیم پرتو UV بر آنها جلوگیری شود.

۵- هنگام کار با دستگاه UV مواطف باشید که از زوایای کناری شیشه محافظ در معرض پرتو UV قرار نگیرید. اغلب در هنگام کار با دستگاه اگر به طرفین دستگاه حرکت نمایید به علت فاصله شیشه از دستگاه در معرض پرتو UV قرار می‌گیرید.

- پس از استفاده از دستگاه و خاموش کردن آن، سطح آن را با آب مقطر و دستمال کاغذی تمیز کنید.

۷- از باز کردن و دستکاری لامپ مولد پرتو UV جدا خودداری نمایید. در صورت نیاز به باز کردن این لامپ‌ها دست‌ها نباید چرب باشند و لامپ باید کاملاً خنک شده باشد. حرکت دادن لامپ‌های داغ باعث انفجار و خروج بخار جیوه داخل آن‌ها می‌گردد.

۴- حفاظت فردی

کلیه ضوابط و مقررات دستورالعمل الزامات ایمنی و بهداشت در آزمایشگاه که تحت عنوان اصول کلی حفاظت و پیشگیری از آلودگی کارکنان و محیط آزمایشگاه توسط آزمایشگاه مرجع سلامت اعلام گردیده باید به طور کامل رعایت گردد. علاوه بر این با توجه به ویژگی‌های آزمایش‌های مولکولی باید به دستورالعمل‌های حفاظتی در ارتباط با مواد شیمیایی و پرتو UV دقیق توجه شود.

اقدامات حفاظتی

۱- وسائل حفاظتی فردی: پرسنل آزمایش‌کننده باید پیوسته اصول کلی حفاظت و پیشگیری از آلودگی کارکنان و محیط آزمایشگاه در دستورالعمل ایمنی و بهداشت در آزمایشگاه را رعایت نماید.

- اقدامات حفاظتی در ارتباط با محیط کار
 - الف) لامپ UV

- لامپ UV متحرک و سقفی جهت از بین بردن اجرام و قطعات احتمالی زنگنه منتشر شده در محیط، تنها در ساعتی که پرسنل حضور ندارند باید روشن گردد.
- برای مشاهده محصول واکنش ترانس ایلومیناتور، استفاده از حفاظت ضروری است. دست‌ها باید به طور کامل با دستکش پوشانیده شده و برای محافظت صورت نیز از حفاظه‌هایی استفاده شود که به طور کامل صورت را پوشانند.
- قبل از استفاده از کایبینت ایمنی و اتاقک کاری ضروری است از عدم انتشار اشعه UV توسط این تجهیزات، اطمینان کامل بدست آید.

- ب) فرمالین: در صورت استفاده از فرمالین باید نسبت به عدم تداخل آن با سایر اقدامات، اطمینان لازم حاصل شود.

- ۳- اقدامات حفاظتی در ارتباط با مواد شیمیایی
- الف) ضروری است در هنگام استفاده از مواد شیمیایی از دستکش مناسب یکبار مصرف استفاده شود و پس از اتمام کار دستکش‌ها تعویض شده و به طریق صحیح دفع گردد.
- ب) در صورت آغشته شدن روپوش به محلول‌های شیمیایی باید در اسرع وقت نسبت به تعویض آن اقدام گردد.

- ۴- اقدامات حفاظتی در ارتباط با عوامل عفونی
- الف) در هنگام کار با نمونه‌های بالینی باید از روپوش، دستکش و وسائل حفاظت فردی مناسب استفاده نموده و در صورتی که نمونه مشکوک به عوامل خطرناک باشد، توصیه می‌گردد از دو جفت دستکش استفاده شود. از برگرداندن نمونه به ظرف اصلی پس از اتمام کار باید اکیداً خودداری نمود. ب) در هر مرحله از کار باید از دستکش جدید استفاده نمود. پس از اتمام کار باید دستکش تعویض شده، به طریق صحیح دفع گردد.

- ۵- اقدامات حفاظتی در ارتباط با اسیدها: در صورتی که در نظر باشد از اسید استفاده شود ضروری است به نکات ذیل توجه گردد:

الف) هر قسمت از بدن که با اسید تماس پیدا کند باید فوراً با آب شستشو داده شود و یا اسید توسط بیکربینات‌ها بخصوص بیکربینات سدیم خنثی شود تا زمانی که حباب کف تشکیل شده از بین برود، سپس باید خنثی‌کننده را پاک نموده و محل آسیب دیده را با آب شستشو داد.

ب) اگر اسیدی بر روی لباس ریخته شود ابتدا باید لباس را خارج نموده، محل آلودگی را با آب فراوان شستشو داده و با برس پاک نمود.

در موقع رقیق نمودن اسید، باید اسید را به آب اضافه نمود. عکس این حالت خطرات جدی به همراه دارد.

مدیریت نمونه

فرآیند مدیریت نمونه بیماران نقش اساسی در دقت و صحت جواب‌های آزمایش‌های ملکولی عوامل بیماری‌زا ایفا می‌نماید. رعایت دستورالعمل‌های ایمنی زیستی در همه مراحل جمع‌آوری و تیمار نمونه الزامی است. مراحل جمع‌آوری، نگهداری و انتقال نمونه‌های بالینی با توجه به نوع نمونه باید مطابق با استانداردهای آزمایشگاهی انجام پذیرد. عدم مدیریت صحیح نمونه‌های بالینی می‌تواند موجب تجزیه مواد ژنتیکی عوامل بیماری‌زا و دریافت جواب‌های غیر قابل اعتماد گردد.

نشانه‌گذاری و جمع‌آوری نمونه

در تمام مراحل مدیریت نمونه، اطلاعات خصوصی بیمار بایستی محفوظ باقی بماند ولی اطلاعات کافی برای اعضا تیم پزشکی معالج جهت انجام آزمایش‌های مهم و در نهایت درمان بیمار ارایه گردد. نمونه‌هایی که برای آزمایش‌های مولکولی ارایه می‌گردند بایستی دارای برچسب حاوی اطلاعات زیر باشند:

- شماره شناسایی
- تاریخ جمع‌آوری
- زمان جمع‌آوری
- نام مسئول جمع‌آوری کننده نمونه (به طور دلخواه)
- نوع نمونه (در صورتی که بافت باشد نوع بافت ارسالی)
- اطلاعاتی که در فرم درخواست آزمایش گنجانده می‌گردد عبارتند از:
 - شماره شناسایی اختصاصی
 - نام بیمار
 - تاریخ تولد
 - تاریخ جمع‌آوری نمونه
 - جنس (مخصوصاً برای آزمایش‌های ژنتیکی)
 - نژاد / قوم (بستگی به نوع آزمایش)
 - نوع نمونه (خون، مایع آمنیوتیک و غیره)
 - اطلاعات بالینی و آزمایشگاهی کمک‌کننده به تشخیص بهتر
 - نام پزشک معالج
 - محل یا بخش جمع‌آوری کننده نمونه
 - اطلاعات مربوط به بیمه و حسابداری (در صورت نیاز)